1963

ООО "Ремстройдормаш"
РФ, 424006, Республика Марий Эл,
г. Йошкар-Ола, Кокшайский проезд, 30
т/ф (8362) 56-67-40, 45-19-50

PASSPORT

ПОДЪЕМНИК МАЧТОВЫЙ ГРУЗОВОЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПМГ-1-1000-____ПС

ГОСТ 33558.1-2015

№_____

ПАСПОРТ

Йошкар-Ола

Подъемник ПМГ-1-Б 500 кг.

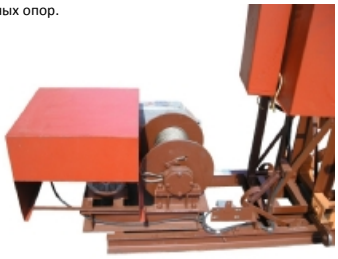
Назначение: предназначен для подъема строительных материалов, горизонтальной подачи их внутрь проемов зданий, кровлю и опускание на перекрытие при строительстве и ремонта зданий.

Подача грузов осуществляется на выкатной платформе. Мачта подъемника собирается из секций и крепится к стене здания или шахты специальными захватами.

На стройке существует много способов подъема грузов на определенную высоту. Однако самым удобным и практичным является использования мачтовых грузовых подъемников. Благодаря легкости монтажа, прочности и надежности мачтовые подъемники позволяют экономить не только ваше время, но и средства.

Материалы, используемые при производстве подъемников ПМГ, тщательно тестируются на прочность и пригодность к строительным условиям. Грузовые строительные подъемники оборудованы ловителями на случай аварийного обрыва грузового троса и элементами управления различных блокировок на рабочий и аварийный режимы. Такие особенности позволяют в разы повысить безопасность использования мачтовых подъемников в строительстве.

Строительный мачтовый подъемник состоит из мачты, собранной из секций и подъемной платформы выкатного типа. Для надежной работы подъемник фиксируется к несущим стенам с помощью специальных опор.



Подъемник предназначен для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от -20°С до +40°С, в 1-У ветровых районах по ГОСТ 1451-77.

Техническая характеристика:

Грузоподъемность - 500кг
Максимальная высота подъема - 99 м
Скорость подъема груза - 0,35м/с
Мощность эл.двигателя - 4кВт

В стандартный комплект поставки также входит:

1. Сирена сигнальная;
2. Концевые выключатели верхнего и нижнего положений;
3. Аварийные ловители;
4. Термостат блокировки при температуре ниже «-20°С»;

В состав основания подъемника входят:

1. Тормоз ТКГ-160 У2
2. Эл.двигатель- АИР100L4 4кВт/1500 (1081)
3. Редуктор-1ЦЗУ-160-40-11У1 (1Ц2У-160-40-21У1)
4. Лебедка
5. Канат 8,3-Г-В-С-Н-Р 1770 ГОСТ 2688-80
6. Канат 3,6-Г-В-Н-Р- 1770 ГОСТ 2688-80

Технический регламент таможенного союза ЕАС "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)
Сертификат соответствия № ТС RU C-RU.MP03.B.00129
ТУ 4835-006-54681284-2004

- 424006,Российская Федерация, г.Йошкар-Ола, Кокшайский проезд, 30
- ООО «Ремстройдормаш» - Производство строительного оборудования.
- Тел.факс:. (8362) 451-950, 566-740 www.remstroy.info e-mail: remstroy12@gmail.com или 451950@mail.ru

Building it well. ООО «РСДМ»

Подъемник ПМГ-1 1000-1500-2000кг.

Назначение: предназначен для подъема строительных материалов, горизонтальной подачи их внутрь проемов зданий, кровлю и опускание на перекрытие при строительстве и ремонта зданий.

Подача грузов в здание осуществляется при помощи выкатного лотка или подручными средствами перемещения грузов. Мачта подъемника собирается из секций и крепится к стене здания или шахты специальными захватами.

На стройке существует много способов подъема грузов на определенную высоту. Однако самым удобным и практичным является использования мачтовых грузовых подъемников. Благодаря легкости монтажа, прочности и надежности мачтовые подъемники позволяют экономить не только ваше время, но и средства.

Материалы, используемые при производстве подъемников ПМГ, тщательно тестируются на прочность и пригодность к строительным условиям. Грузовые строительные подъемники оборудованы ловителями на случай аварийного обрыва грузового троса и элементами управления различных блокировок на рабочий и аварийный режимы. Такие особенности позволяют в разы повысить безопасность использования мачтовых подъемников в строительстве.

Строительный мачтовый подъемник состоит из мачты, собранной из секций и подъемной платформы. Для надежной работы подъемник фиксируется к несущим стенам с помощью специальных опор.

Подъемник предназначен для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от -20°С до +40°С, в 1-У ветровых районах по ГОСТ 1451-77.

Техническая характеристика:

Грузоподъемность – 1000, 1500, 2000кг
Максимальная высота подъема - 99 м
Скорость подъема груза - 0,35м/с
Мощность эл.двигателя - 11кВт

В стандартный комплект поставки входит:

1. Сирена сигнальная;
2. Система отключения автоматическая при открытии борта;
3. Концевые выключатели верхнего и нижнего положений;
4. Аварийные ловители;
5. Термостат блокировки при температуре ниже «-20°С»;
6. Повышенная система безопасности.

В состав лебедки подъемника входят:

1. Тормоз ТКГ-200 У2
2. Эл.двигатель - АИР132М4 11кВт/1500 (1081)
3. Редуктор-1ЦЗУ-200-56-11У1
4. Канат 12,0-Г-В-С-Н-Р 1770 ГОСТ 2688-80
5. Пусковая электроаппаратура

Технический регламент таможенного союза ЕАС "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)
Сертификат соответствия ТС RU C-RU.MP03.B.00389
ТС RU C-RU.MP03.B.00781
ТУ 4835-014-54681284-2015 и ТУ 28.22.11-016-54681284-2016

- 424006,Российская Федерация, г.Йошкар-Ола, Кокшайский проезд, 30
- ООО «Ремстройдормаш» - Производство строительного оборудования.
- Тел.факс:. (8362) 451-950, 566-740 www.remstroy.info e-mail: remstroy12@gmail.com или 451950@mail.ru

Захват для поддонов кирпича

Габаритные размеры захвата: (1120x1245x1365)
Для пакетной перевозки кирпича поддонами типа:
ПОД(М)-770x1030-0,9
ГОСТ 18343-80

Захват опорный, застропованный за две петли краном, подается к месту складирования кирпича. Монтажник наводит захват на поддон с кирпичом, опускает его, не доводя до уровня земли 80-100 мм, освобождает упоры и фиксирует их на поддоне.

Запрещается подъем груза массой больше 0,9 тн.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие захвата опорного 30-0,9.00.00.000 требованиям ТУ 4834-003-01332632-2008 и его безотказную работу в течении 6 месяцев со дня продажи заводом изготовителем при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, установленных инструкцией по эксплуатации.

Тип поддона	Номинальная грузоподъемность поддона, т	Номинальные размеры настила поддона, мм	Масса поддона, кг (не более)
ПОД-на опорах, деревянный	0,9	770x1030	25
ПОД-на опорах, металлический	0,9	770x1030	30

Разрешение №34/04-557 от 05.08.2014г.

- 424006,Российская Федерация, г.Йошкар-Ола, Кокшайский проезд, 30
- ООО «Ремстройдормаш» - Производство строительного оборудования.
- Тел.факс:. (8362) 451-950, 566-740 www.remstroy.info e-mail: remstroy12@gmail.com или 451950@mail.ru

Building it well! Завод ООО «РСДМ»

Ящики для раствора или бетона ЯРС-500/600, 2Н270

ЯРС-500/600

Завод ООО «Ремстройдормаш» предлагает вашему вниманию широкий ассортимент качественных металлических ящиков различных модификаций.

Ящики ЯРС-500.00.000 и **ЯРС-600.00.000** предназначены для приёма раствора и бетонной смеси и их подачи помощью крана к месту укладки.

Ящик 2Н270 предназначен для приема раствора и бетонной смеси и их подачи с помощью крана к месту укладки. Имеет специальное строповочное устройство, с помощью которого наполненные ящики цепляются друг за друга вертикально в гирлянду до 7 шт. Первый ящик - за строп крана, второй за первый в подвешенном состоянии и т.д., последующий за предыдущим.

Высота гирлянды из 7 ящиков - 3,5 м.

Показатель	Ед.изм.	ЯРС-500	ЯРС-500	2Н270
Емкость, не более	$м^3$	0,25	0,30	0,25
Габаритные размеры:				
– длина	мм.	1330	1580	1490
– ширина	мм.	770	770	660
– высота	мм.	455	455	700
Масса	кг.	60,0	75,0	67,0
Грузоподъемность	кг.	500	600	500
Толщина продольного листа	мм.	2	3	2,0
Толщина торцевого листа	мм.	2	3	4,0
Диаметр сечения звеньев (цепь)	мм.	-	-	25
Диаметр сечения торцевых крюков	мм.	-	-	30

2Н270

Грузоподъемность строповочного устройства гирлянды - 3500 кг.

После окончания работ, связанных с использованием ящика, его необходимо тщательно очистить от остатков раствора и промыть водой.

Срок службы ящика до списания не менее 14 месяцев с начала эксплуатации.

Разрешение №34/04-560 от 05.08.2014г.

- 424006,Российская Федерация, г.Йошкар-Ола, Кокшайский проезд, 30
- ООО «Ремстройдормаш» - Производство строительного оборудования.
- Тел.факс:. (8362) 451-950, 566-740 www.remstroy.info e-mail: remstroy12@gmail.com или 451950@mail.ru

Бункер для раствора или бетона БП и БН

"Туфелька" Б-342 (БП-1,0/1,6/2,5)

Завод ООО «Ремстройдормаш» предлагает вашему вниманию широкий ассортимент качественных металлических бункеров для раствора/бетона различных модификаций.

Емкость (с площадкой под вибратор) Б-342 предназначена для приема раствора и его подачи с помощью крана к рабочему месту каменщика.

Принцип работы изделия состоит в следующем:

- Бункер подъемный Б-342 устанавливается краном на строительной площадке в горизонтальном положении.
- Выгружается бетонная смесь из автомашины в бункер. Зацепление происходит за грузоподъемные петли бункера, и бункер с бетоном подается краном к месту бетонирования. Во время работы подачу бетонной смеси регулируют открыванием затвора при помощи ручки.
- Бункер следует хранить уложенным на деревянные подкладки не более чем в два ряда.

Показатель	Ед.изм.	БП – 1.0	БП – 1.6	БП – 2.5	БН-1.5
Емкость, не более	$м^3$	1,0	1,6	2,5	1,5
Габаритные размеры:					
– длина	мм.	3360	3360	4400	-
– ширина	мм.	1600	1600	1600	Ф1770
– высота	мм.	1056	1056	1056	1700
Масса	кг.	440	610	850	480
Грузоподъемность	кг.	2,5	4,0	6,0	4,0
Толщина стенки,min	мм.	4	4	5	4

«Воронка»

Бункер БН-1,5.00.000 предназначен для приема и выгрузки бетонной смеси при изготовлении монолитных бетонных и железобетонных изделий в промышленном, жилищном и гражданском строительстве.

Бункер изготавливается в климатическом исполнении У, категории размещения I по ГОСТ 15150-89 для работы при температуре от -20° до +40°С.

Бетон, привезенный автомобилем-самосвалом, из кузова выгружается в приемный бункер. Зачаленный за грузоподъемное устройство бункер краном переносится к месту укладки бетона и разгружается.

В комплект поставки входит "лоток" и "воронка" для раствора.

Для разгрузки необходимо:

- расфиксировать ручку затвора;
- потянуть рукоятку «на себя» вниз до открытия челюстей на необходимую величину.

По окончании работы или в конце смены бункер и особенно его затвор должны очищаться и промываться.

Бункер БН-1,5.00.000 заводской номер изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями **ТУ 3176-001-01332632-2004**, действующей технической документацией и признан годным к эксплуатации.

Справка №34/04-815 от 06.11.2014г.

- 424006,Российская Федерация, г.Йошкар-Ола, Кокшайский проезд, 30
- ООО «Ремстройдормаш» - Производство строительного оборудования.
- Тел.факс:. (8362) 451-950, 566-740 www.remstroy.info e-mail: remstroy12@gmail.com или 451950@mail.ru

Building it well! Завод ООО «РСДМ»

Инвентарные шарнирно-панельные подмости

ПКК-1

Подмости каменщика ПКК-1 с опорами переменной высоты предназначены для производства работ при кладке стен до 9м жилых зданий, а также монтажа блоков и сборных конструкций. Представляют собой сварную конструкцию, состоящую из 3-х основных частей, полностью готовую к работе: 1) блок шарнирный (опора переменной высоты, она же "ножка"), 2) площадка в основании которой заложена металлическая несущая ферма с деревянным настилом и металлическими петлями, и 3) металло-деревянное ограждение.

Подмости ППК-1 имеют два эксплуатационных положения, где в сложенном состоянии имеют высоту 1000мм. Зацепив сложенные подмости за внутренние петли, опоры ("ножки") опускаются автоматически под собственным весом и фиксируются в стоячем положении, образуя общую высоту конструкции 2000мм.

ПКК-1М

Подмости каменщика ПКК-1М предназначены для производства работ при кладке стен жилых зданий с высотой этажа 2,8 м и шириной помещений между капитальными стенами 2,5м. и более.

Подмости ПКК-1М состоят из: 1) опор ("ножки") 2) деревянная несущая ферма с настилом 3) вставки, канатные фиксаторы, крепеж.

Подмости ПКК-1М имеют два эксплуатационных положения, где в сложенном состоянии имеют высоту 900мм. Зацепив сложенные подмости за внутренние петли, опоры ("ножки") опускаются автоматически под собственным весом и фиксируются в стоячем положении, образуя общую высоту конструкции 1800мм.

Наименование	Ед. изм.	Подмости	
		ПКК-1	ПКК-1М
Максимально-допустимая нагрузка на настил при ярусном размещении подмостей:			
– первого (нижнего) яруса	$кгс/м^2$	400	400
– второго яруса	$кгс/м^2$	340	-
– третьего яруса	$кгс/м^2$	280	-
– четвертого яруса	$кгс/м^2$	220	-
Высота расположения настила:			
– в сложенном положении опор	мм.	1000	900
– в поднятом положении опор	мм.	2000	1800
Размер настила в плане	мм.	5300x2300	5500x2400
Габаритные размеры подмостей:			
– в сложенном рабочем положении опор		5300x2300x1730	5500x2400x900
– в поднятом рабочем положении опор		5300x2300x2730	5500x2400x1800
– в транспортном положении		5300x2300x1010	1900x1500x600
Масса	кг.	**800**	**770**

Подмости ПКК-1М можно приобрести как сборе так и поэлементно без деревянной несущей фермы (настила). Настил можно изготовить собственными силами, в паспорте прилагается чертеж настила.

Справка № 34/04-582 от 12.08.2014г.
ТУ 5225-007-54681284-2005

- 424006,Российская Федерация, г.Йошкар-Ола, Кокшайский проезд, 30
- ООО «Ремстройдормаш» - Производство строительного оборудования.
- Тел.факс:. (8362) 451-950, 566-740 www.remstroy.info e-mail: remstroy12@gmail.com или 451950@mail.ru

Building it well! Завод ООО «РСДМ»

Бытовки и блок-контейнеры БК-6.0x2.4

Завод ООО «Ремстройдормаш» предлагает вашему вниманию широкий ассортимент качественных металлических блок-контейнеров (бытовок) различных модификаций.

Блок-контейнеры предназначены для бытовых, складских, административных и жилищных целей. Современные блок контейнеры имеют не только надежную и прочную конструкцию, но и вполне пригодны для проживания и работы людей в любой сезон.

Стандартные габариты блок-контейнера 6.0x2.4x2.5 (длина, ширина, высота) позволяют избежать трудностей при погрузке - разгрузке и транспортировке.

Основа блок-контейнера – металлический каркас. Обвязка по периметру – швеллер №12 ГОСТ8278-83. Угловые с тойки – уголок 90мм (гнутый усиленный). Крыша сварная металлическая листовая. В качестве обрешетки используется брус 50x100, 40x100. В качестве утеплителя пола и потолка выступает минеральная вата URSA M11 толщиной 50 мм, стены утеплены плитами из минеральной ваты толщиной 50 мм.

Возможно изготовление Блок-контейнеров (металлических бытовок) по индивидуальным размерам, планировкам и комплектациям.

№/№	Наименование	Материал
1	Каркас	Металлический швеллер, уголок
2	Обрешетка	Брус 100x50, 100x40
3	Крыша	Лист металлический t=1.0мм
4	Дно	Доска обрезная t=20мм
5	Наружная обшивка	Профнастил С8 ОН цинк р/д
6	Парогидроизоляция	Пленка техническая
7	Утепление пол, потолок	Минеральная вата URSA M11 50 мм
8	Утепление стен	Плиты из минеральной ваты 50мм
9	Отделка стен, потолка	ДВП
10	Пол	ДСП
11	Окно	Деревянное с двойным остеклением
12	Дверь входная	Деревянная, обшита оцинкованным листом

Список дополнительных опций Блок контейнера БК-6.0x2.4:

ДВЕРИ
- Входная: Металлическая дверь
- Внутренняя: Деревянная дверь

ОКНА
- Окно ПВХ
- Установка дополнительного окна
- Решетка на окно

ПОЛЫ
- Шпунтованная доска
- Покрытие пола линолеумом
- Установка металлического дна

ВНУТРЕННЯЯ ОТДЕЛКА
- Внутренняя отделка стен и потолка панели МДФ ламинированными
- Внутренняя отделка стен и потолка вагонкой ПВХ, панелями ПВХ (белой и цветной)
- Внутренняя отделка стен и потолка вагонкой деревянной сорт ВС
- Окраска стен и потолка (из ДСП, ДВП)
- Установка дополнительной перегородки

УТЕПЛЕНИЕ
- Дополнительное утепление УРСА (+ 50 мм)

НАРУЖНАЯ ОТДЕЛКА
- Профнастил с полимерным покрытием

ЭЛЕКТРИКА, САНТЕХНИКА и другая дополнительная комплектация по Вашей заявке.

ТУ 5363-012-54681284-2011

- 424006,Российская Федерация, г.Йошкар-Ола, Кокшайский проезд, 30
- ООО «Ремстройдормаш» - Производство строительного оборудования.
- Тел.факс:. (8362) 451-950, 566-740 www.remstroy.info e-mail: remstroy12@gmail.com или 451950@mail.ru

Building it well! Завод ООО «РСДМ»

Растворонасосы серии 49Д, 49ПА, 50Д, 50ПА

Растворонасосы предназначены для транспортирования и нанесения на обрабатываемую поверхность штукатурного раствора с крупностью фракции не более 5 мм и подвижностью не менее 8 см по эталонному конусу ГОСТ 5802-86 при производстве отделочных работ в строительстве.

	Ед.изм	СО-49ПА2	СО-49ПА	СО-50ПА	СО-49П2	СО-50П2	СО-50ДМ	СО-49Д
Подтип насоса	-	Поршневой	Поршневой	Поршневой	Поршневой	Поршневой	Мембранный	Мембранный
Производительность[1]	$м^3$/час	3,0/4,0	4,0	6,0	3,0/4,0	4,0/6,0	6,0	4,0
Отсекатель раствора -Dy -давление (max)	 мм МПа	 ОР-50 50 4.5	 ОР-50 50 4.5	 ОР-50 50 4.5	-	-	-	-
Кран шаровый -Dy -давление (max)	 мм МПа				 38 4.0	 38 4.0	 38 2.5	 38 1.6-2.5
Давление рабочее (max)	кгс/см2	35	35	35	30	30	25	15
Дальность подачи раствора[1] - по горизонтали, не более - по вертикали, не более	 м м	 300 130	 300 120	 300 80	 250 80	 250 80	 250 60	 160 35
Ход поршня	мм	120	120	120	90	90		
Ход плунжера	мм	-	-	-	-	-	120	90
Длина гильзы	мм	220	220	220	188	188	-	-
Диаметр поршня	мм	100	100	100	100	100	-	-
Диаметр плунжера	мм	-	-	-	-	-	110	90
Люк для замены шара d50, d70		+	+	+	-	-	-	-
Шары обрезиненные, диаметр	мм	50 и 70	50 и 70	50 и 70	50 и 70	50 и 70	70 и 70	60 и 60
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ								
-длина	мм	1400	1400	1450	1400	1400	1250	1020
-ширина	мм	700	700	800	700	700	500	420
-высота	мм	1100	1100	1200	1100	1100	1230	1240
Масса	кг	400	370	350	350	370	370	190

ПРИМЕЧАНИЕ:

[1] - Производительность и дальность подачи определены при подвижности раствора 12 см по ГОСТ 5802-86.

Растворонасосы применяется на объектах, обеспеченных электроэнергией и водой, в закрытых помещениях или под навесом при температуре окружающей среды не ниже 0°С (273К) – если используется вода в системе охлаждения – и не ниже -20°С (253К) – если используется тосол или антифриз.

- 424006,Российская Федерация, г.Йошкар-Ола, Кокшайский проезд, 30
- ООО «Ремстройдормаш» - Производство строительного оборудования.
- Тел.факс:. (8362) 451-950, 566-740 www.remstroy.info e-mail: remstroy12@gmail.com или 451950@mail.ru

Леса строительные ЛСПР-200, Э-507, ЛСПШ-2000-40, ЛСПХ-40

Леса штыревые Э-507 (Безболтовые трубчатые леса для каменных и отделочных работ) предназначены для кладки каменных стен высотой до 40м, и для отделки фасадов зданий до 60м. Леса выполнены в соответствии с ГОСТ 27321-87. Соединение лесов без применения болтов.

Леса штыревые ЛСПШ-2000-40 (Безболтовые трубчатые леса для ремонтных и отделочных работ) предназначены для отделки фасадов зданий до 40м. Леса выполнены в соответствии с ГОСТ 27321-87. Соединение лесов без применения болтов.

Леса строительные приставные рамные ЛСПР-200 (Леса стоечные приставные рамные) предназначены для отделочных и ремонтных работ на фасадах зданий высотой до 30 м.

Леса строительные хомутовые ЛСПХ-40 (Леса стоечные приставные) - это пространственная конструкция, собранная из стоек, горизонтальных и диагональных связей, соединенных между собой при помощи поворотных и неповоротных хомутов. Хомутовые леса могут применяться для зданий и сооружений сложной конфигурации (балконы, арки, карнизы), а также при наклонных основаниях. Конструкция лесов позволяет в широких пределах изменять схемы каркасов (шаг стоек, высоту яруса). Основным преимуществом хомутовых лесов является возможность использовать их в качестве дополнения к лесам других типов.

Наименование	Ед. изм.	Э-507		ЛПСШ-2000-40		ЛСПР-200		ЛСПХ-40	
		Для каменной кладки	Для отделочных работ	Для каменной кладки	Для отделочных работ	Для каменной кладки	Для отделочных работ	Для каменной кладки	Для отделочных работ
Предельная высота	м.	40	60	-	40	20	30	20	40
Шаг яруса	м.	1,0	2,0	-	2,0	2,0	2,0	1,0	2,0
Шаг стоек вдоль стены	м.	2,0	2,0	-	2,5	2,0	3,0	1,5	2,0
Расстояние между стойками перпендикулярно стене	м.	1,6 (2,0)	1,6 (2,0)	-	1,6	1,1	1,1	1,4	1,25
Кол-во ярусов настила, одновременно укладываемых на леса	шт.	2	6	-	3	2	2	3	19
Нормативная поверхностная нагрузка	кг/м^2	250 (180)	200 (150)	-	200	200	200	250	200
Материал (Труба)	мм.	48x3,5 и 57x3,5		48x3,5		42x1,5		48x3,5	

На рабочих ярусах лесов кроме настилов устанавливаются ограждения.

Для защиты от атмосферных электрических разрядов леса оборудуются заземлением, соединенным со стойкой при помощи шины.

Леса можно приобретать как комплектом, так и поэлементно.

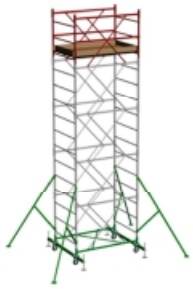
Разрешение №34/04 – 584 от 12.08.2014г.
Разрешение №34/04 – 586 от 12.08.2014г.
Разрешение №34/04 – 587 от 12.08.2014г.
Разрешение №34/04 – 585 от 12.08.2014г.
ГОСТ 27321-87

- 424006,Российская Федерация, г.Йошкар-Ола, Кокшайский проезд, 30
- ООО «Ремстройдормаш» - Производство строительного оборудования.
- Тел.факс:. (8362) 451-950, 566-740 www.remstroy.info e-mail: remstroy12@gmail.com или 451950@mail.ru

Вышка-Туры

«**Вышка-тура** представляет собой передвижную сборно-разборную конструкцию, выполненную в соответствии с ГОСТ 28012-89. Вышка-тура предназначена для отделочных, ремонтных и монтажных работ, как внутри, так и снаружи жилых, гражданских и промышленных зданий.

Для обеспечения устойчивости вышка-тура снабжена опорами, которые крепятся к основной конструкции вышка-туры. В рабочем ярусе устанавливаются рамы ограждения. Высота ограждения от уровня настила не менее 1,1 м (по ГОСТ).



Технические характеристики:

Наименование	ВТ-200 «Б»	ВТ-250/0,7x1,6	ВТ-250/1,2x2,0	ВТ-250/2,0x2,0
Минимальная/максимальная высота, м	от 4,2 до 21,3	от 2,7 до 7,5	от 2,7 до 20,7	от 2,7 до 19,5
Минимальная/максимальная высота рабочей площадки, м	от 3,1 до 20,2	от 1,3 до 6,2	от 1,3 до 19,4	от 1,3 до 18,3
Нормативная нагрузка, кгс	200	250	250	250
Шаг яруса, м	2,0	1,2	1,2	1,2
Расстояние между опорами по длине, м	2,1	1,9-4,2	2,35-4,6	2,35-4,6
Расстояние между опорами по ширине, м	1,45	0,85-3,55	1,29-4,0	2,1-4,8
Размеры рабочей площадки, м	1,0x2,0	0,7x1,6	1,2x2,0	2,0x2,0
Габаритные размеры, мм				
База в сборе	-	2070x340	2490x340	2490x340
Рама опорная	2080x1450	-	-	-
Рама боковая	1030x2075	884x1200	1292x1200	2134x1200
Рама ограждения	1030x1100		-	
Стяжка горизонтальная	2035	1557x190	1947x190	1947x190
Связь рядовая	-	1478	1683	1683
Связь диагональная	816	-	-	-
Опора боковая	2545	2615	2615	2615
Защитное ограждение	-	884x1200	1292x1200	2134x1200
Перила	-		1935x110	1935x110
Настил	2020x450	-	2000x590	2000x465
Настил с люком	2020x505	1600x700	2000x590	2000x590

Вышка-тура ВТ-200 «Б» изготовлена из трубы 30x30x1,5 (секция); 50x25x2,0 (основание).

Вышка-тура ВТ-250 изготовлена из трубы 42x2 (секция); 50x50x2,0 (основание).

Преимущество ВТ-250: удобство в транспортировке, так как основание является разборной конструкцией.

Разрешение №34/04 – 589 от 12.08.2014
ТУ 5225-008-54681284-2005

- 424006,Российская Федерация, г.Йошкар-Ола, Кокшайский проезд, 30
- ООО «Ремстройдормаш» - Производство строительного оборудования.
- Тел.факс:. (8362) 451-950, 566-740 www.remstroy.info e-mail: remstroy12@gmail.com или 451950@mail.ru

Штукатурная станция ШС-4/6

Штукатурная станция ШС-4/6 применяется для приема товарного раствора, доведения его до необходимой рабочей консистенции, процеживания и подачи к рабочим местам штукатуров для нанесения на оштукатуриваемые поверхности, заливке полов и нанесения на вертикальные оштукатуриваемые поверхности с помощью форсунок.

Станция представляет собой утепленный фургон, в котором расположен приемный бункер, элеваторное колесо с механизмом вращения, водяной бак с центробежным насосом, растворонасос, бункер с виброситом, система отопления, электрооборудование.

Климатическое исполнение У категория I по ГОСТ 15150 при температуре окружающей среды от минус 20°С до плюс 40°С.

При отрицательной температуре наружного воздуха потребителем должна быть обеспечена надежная теплоизоляция растворопровода и системы водоснабжения.

Показатель	Ед.изм	Значение
Объем приемного бункера	м^3	2,5
Частота вращения шнека	об/мин	15
Производительность[1]	м^3/ч	от 3 до 6
Объем готового замеса при приготовлении раствора	л.	до 200
Мощность электродвигателя привода шнека	кВт	5,5
Мощность ТЭНов (бак с водой)	кВт	15
Общая установленная мощность[1]	кВт	24,83 – 28,83
Растворная смесь для штукатурной машины:		
Размер заполнителя	мм	до 5мм
Марка согласно подвижности по ГОСТ 28013-98	-	$П_к3$ и $П_к4$
Измерение подвижности (методы контроля) по конусу ГОСТ 5802-86	см	от 9 до 14
Дальность подачи раствора[2]		
– по горизонтали, не более[1]	м	от 160 до 300
– по вертикали, не более[1]	м	от 35 до 120
Габаритные размеры установки:		
– Длина	мм.	4550
– Ширина	мм.	2500
– Высота	мм.	2200

Достоинства ШС-4/6:

1. **Универсальность:** возможность приготовления раствора вручную на сухих смесях;
2. Удобный фургон для обслуживания оборудования;
3. Габариты, удобные для перевозки;
4. Минимальный вес при максимальной производительности;
5. **Термоизоляция** и автономное отопление кабины оператора при отрицательных температурах;
6. **Прогрев** раствора при отрицательных температурах;
7. Регулирование производительности ковшей и насосного оборудования;
8. **Безопасность:** надёжный каркас станции, безопасное исполнение узлов и механизмов;
9. Оптимальное конструктивное исполнение узлов и механизмов;
10. Эргономичность рабочих узлов;

Масса не более 3300 кг.

Технические условия - ОКР4-048.00.00.000ТУ
Декларация соответствия таможенного союза ТС 2018г.:
"О безопасности низковольтного оборудования" (ТР ТС 004/2011) - № ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.89409
"О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011) - № ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.89409

Примечание:
[1] - в зависимости от растворонасоса.
[2] - производительность и дальность подачи определены при подвижности раствора 12 см по ГОСТ 5802-86.

- 424006,Российская Федерация, г.Йошкар-Ола, Кокшайский проезд, 30
- ООО «Ремстройдормаш» - Производство строительного оборудования.
- Тел.факс:. (8362) 451-950, 566-740 www.remstroy.info e-mail: remstroy12@gmail.com или 451950@mail.ru

Штукатурная станция ШС-4/6-2 – «УПТЖР»

Штукатурная станция ШС-4/6-2 предназначена для приема товарного штукатурного и кладочного раствора, доведения его до необходимой рабочей консистенции, процеживания и подачи к рабочим местам штукатуров для нанесения на вертикальные, горизонтальные оштукатуриваемые поверхности с помощью форсунок и при заливке полов и перекрытий.

Станция представляет собой утепленный фургон, в котором расположен приемный бункер, сдвоенное роторное колесо с механизмом вращения, растворонасос, система отопления, электрооборудование.

Станция применяется на открытых площадках объектов промышленного, гражданского и сельского строительства, обеспеченных электроэнергией и водой.

Климатическое исполнение У категория I по ГОСТ 15150 при температуре окружающей среды от минус 20°С до плюс 40°С.

При отрицательной температуре наружного воздуха потребителем должна быть обеспечена надежная теплоизоляция растворопровода и системы водоснабжения.

Показатель	Ед.изм	Значение
Объем приемного бункера	м^3	3
Частота вращения роторного колеса	об/мин	15
Производительность[1]	м^3/ч	от 3 до 12
Мощность электрокалорифера	кВт	5
Мощность электродвигателя привода шнека	кВт	7,5
Мощность ТЭНов (бак с водой)	кВт	15
Общая установленная мощность[1]	кВт	33,5 - 37
Объем готового замеса при приготовлении раствора	л.	250
Растворная смесь для штукатурной машины		
Размер заполнителя	мм.	до 10мм
Марка согласно подвижности по ГОСТ 28013-98	-	$П_к2$, $П_к3$ и $П_к4$
Измерение подвижности (методы контроля) по конусу ГОСТ 5802-86	см	от 8 до 14
Дальность подачи раствора[2]		
– по горизонтали, не более	м	от 160 до 300
– по вертикали, не более	м	от 35 до 120
Габаритные размеры установки		
– Длина	мм.	4050
– Ширина	мм.	2500
– Высота	мм.	2250

Достоинства ШС-4/6-2:

1. Сдвоенное роторное колесо.
2. 2-х опорный вал на подшипниках качения, увеличивающий срок службы опорных подшипников.
3. Безопасные дверцы для обслуживания роторного колеса.
4. Удобный и полноценный слив воды.
5. Подгребающие лопатки.
6. Объем приемного бункера 3,0 м^3
7. Использование теплонагревательных систем «Луч» (базовый комплект 1шт) для подогрева раствора в бункере, осуществляющая прогрев и циркуляцию воздуха, что ведет к эффективному и равномерному прогреву бункера. Коэффициент прогрева 0,85 (учитывая отдачу тепла во внешнюю среду).
8. Детали из сваренной стали — ремонтопригодность, надежность, качество.
9. Работа при низких температурах — термоситочник — подогреваемый бак с водой.

Масса не более 3300кг.

ТУ ОКР4-048.00.00.000ТУ
Декларация соответствия таможенного союза:- № ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.89409

Примечание:
[1] - в зависимости от растворонасоса.
[2] - производительность и дальность подачи определены при подвижности раствора 12 см по ГОСТ 5802-86.

- 424006,Российская Федерация, г.Йошкар-Ола, Кокшайский проезд, 30
- ООО «Ремстройдормаш» - Производство строительного оборудования.
- Тел.факс:. (8362) 451-950, 566-740 www.remstroy.info e-mail: remstroy12@gmail.com или 451950@mail.ru

Установка для перемешивания и выдачи раствора У-342М (УВР-4)

Установка У-342М (УВР-4) предназначена для приема раствора из подающих устройств, перемешивания и подогрева в процессе хранения на строительном объекте. А также для выдачи в подъемный бункер или растворный ящик.

Работа установки основана на периодическом вращении шнекового вала, поддерживающего постоянную готовность строительного раствора в рабочем состоянии. Установка оборудована системой обогрева, что позволяет использовать ее в зимнее время года.

Установка снабжена защитной решеткой, предотвращающая попадание крупных камней в резервуар емкости.

Показатель	Ед.изм	Значение
Емкость установки* для полной выгрузки раствора из смесителей или самосвалов	$м^3$	4
Диаметр шнека	мм.	1480
Частота вращения шнека	об/мин.	15
Производительность выгрузки	л/мин.	500
Режим работы установки	ПВ	25%
Мощность электрокалорифера:		
– базовый	кВт	5
– утепленный	кВт	10
Общая установленная мощность:	кВт	от 12,5 до 17,5
Габаритные размеры установки:		
– длина	мм.	4350
– ширина	мм.	1800
– высота	мм.	1950
Масса	кг.	2250

Внимание! Патент № 113494

Достоинства У342М:

1. Загрузочный объем 4м3, позволяет выгружать раствор из самосвалов или смесителей без ожиданий опорожнения и/или срочной подготовки дополнительных емкостей под раствор не задерживая машину (смеситель или самосвал).
2. Вал шнека цельный. Биение отсутствует. Долговечность и надежность.
3. Шнек изготовлен из отдельных сегментов, что позволяет ремонтировать его на месте силами сварщика и слесаря: открутив, либо срезав болты — снять либо вырезать сегменты — установить закрепив болтами.
4. Использование теплонагревательных систем «Луч» (базовый комплект 1шт) для подогрева раствора в бункере, осуществляющая прогрев и циркуляцию воздуха, что ведет к эффективному и равномерному прогреву бункера. Коэффициент прогрева меньше 0,85 (учитывая отдачу тепла во внешнюю среду).
5. Безопасность и простота исполнения облегченной и утепленной конструкции передней крышки.
6. Размеры загрузочного окна позволяют большинству известных самосвалов производить загрузку бункера без повреждения деталей и узлов установки.

Технические условия - ТУ 4826-005-54681284-2004
Декларация соответствия таможенного союза ТС: - № ТС RU Д-RU.MP03.B.00032

- 424006,Российская Федерация, г.Йошкар-Ола, Кокшайский проезд, 30
- ООО «Ремстройдормаш» - Производство строительного оборудования.
- Тел.факс:. (8362) 451-950, 566-740 www.remstroy.info e-mail: remstroy12@gmail.com или 451950@mail.ru

Building it well! Завод ООО «РСДМ»

Пневмонагнетатель СО-241К-Р11

Пневмонагнетатель СО-241 К-Р11 применяется, как на закрытых, так и на открытых площадках объектов промышленного, гражданского и сельского строительства, а именно: при заливке полов, монолитном домостроении с использованием щитовой опалубки, проведении восстановительных работ, а также для строительных и ремонтных работах на объектах, где нельзя использовать крупногабаритную технику.

Пневмонагнетатель СО-241 К-Р11 применяется для любых цементных, растворных смесей с зернистостью заполнителя до 30мм. Он может подавать такие пластичные материалы, как цементные и ангидридные растворы для наливных полов, легкий бетон, строительный раствор, глиносоломенная смесь, садовый грунт, огнеупорные смеси, зернистый сыпучий материал, а так же бетон, песок и гравий с размером зерен до 30мм[2]. Конфигурация лопаток смесителя позволяет уверенно работать с бетонами различной плотности и подвижности, а также приготавливать многокомпонентные строительные растворы.

Показатель	Ед.изм	Значение
Производительность[1]	$м^3$	3-5
Давление на смесь	атм/бар.	до 7
Объем готового замеса пневмонагнетателя	л.	260
Объем резервуара	л.	300
Общая потребляемая мощность[1]	кВт.	7,5 + $N_к$
Привод подачи смеси	-	пневматический
Диаметр подключаемых бетоноводов	мм.	65 / 75 / 100
Необходимые технические характеристики подключаемого компрессора:		
Производительность компрессора	$м^3$/мин	от 3,5 до 5,25
Мощность	кВт.	от 30 до 45
Номинальное рабочее давление	атм/бар.	7
Бетонная смесь для пневмонагнетателя:		
Размер заполнителя	мм.	до 30
Марка по удобоукладываемости по ГОСТ 7473-94	-	П3 и П4
Измерение подвижности (методы контроля) по конусу ГОСТ 10181.1-81	см.	от 8 до 20
Марка по удобоукладываемости по ГОСТ 7473-94	-	Ж2, Ж3
Измерение жесткости (методы контроля) по прибору Вебе согласно ГОСТ 10181-81	с.	от 16 до 30
Дальность подачи раствора[2]		
– по горизонтали, не более	м	от 150 до 180
– по вертикали, не более	м	от 80 до 100

Преимущества пневмонагнетателя СО-241К-Р11:

1. возможность установки скипового устройства на пневмонагнетатель;
2. применение усиленной брони из высокоуглеродистой стали;
3. транспортирование строительных смесей с размером заполнителя до 30 мм;
4. достойная цена по сравнению с аналогичным по свойствам строительным оборудованием;
5. отсутствие в пневмонагнетателе комплектующих дорогих иностранных производителей;
6. возможность подключения раствoро- бетонопроводов разного диаметра к пневмонагнетателю;
7. возможность эксплуатации пневмонагнетателя в местах с повышенными требованиями к шуму;
8. повышенная надежность эксплуатации из-за простоты конструкции пневмонагнетателя.

Примечание:

[1] - производительность и дальность подачи пневмонагнетателя определена в зависимости от мощности и производительности подключаемого компрессора.

[2] - крупность фракции заполнителя зависит как от диаметра подключаемого раствoро- и бетоноводов, так и от мощности и производительности подключаемого компрессора. Для раствoро- бетоновода диаметром Ф65 фракция заполнителя до 16мм, для Ф75 - 22мм, для Ф100 - 30мм.

$N_к$ - мощность подключаемого компрессора

Технические условия - ТУ 4833-013-54681284-2011
Декларация соответствия таможенного союза: № ТС RU Д-RU.MP03.B.00036

- 424006,Российская Федерация, г.Йошкар-Ола, Кокшайский проезд, 30
- ООО «Ремстройдормаш» - Производство строительного оборудования.
- Тел.факс:. (8362) 451-950, 566-740 www.remstroy.info e-mail: remstroy12@gmail.com или 451950@mail.ru

Building it well! Завод ООО «РСДМ»

Штукатурная станция ШС-4/6-3 – «Салют»

Станция штукатурная ШС-4/6-3 – серии «САЛЮТ» – представляет собой металлическую конструкцию, которая состоит из общей рамы, приемного бункера, кабины оператора (машинное отделение). В последней размещен комплект технологического оборудования, где управление работой станции осуществляется со шкафа управления.

Станция представляет собой утепленный фургон, в котором расположен приемный бункер с виброситом, шнек с механизмом вращения, водяной бак, растворонасос, система отопления, электрооборудование. Станция применяется на открытых площадках объектов промышленного, гражданского и сельского строительства, обеспеченных электроэнергией и водой.

Климатическое исполнение У категория I по ГОСТ 15150 при температуре окружающей среды от минус 20°С до плюс 40°С. При отрицательной температуре наружного воздуха потребителем должна быть обеспечена надежная теплоизоляция растворопровода и системы водоснабжения.

При отрицательной температуре наружного воздуха потребителем должна быть обеспечена надежная теплоизоляция растворопровода и системы водоснабжения.

Показатель	Ед.изм	Значение
Объем приемного бункера	$м^3$	4
Диаметр шнека	мм.	1480
Частота вращения шнека	об/мин	15
Производительность[1]	$м^3$/ч	от 3 до 12
Мощность электрокалорифера	кВт	5
Мощность электродвигателя привода шнека	кВт	7,5
Мощность ТЭНов (бак с водой)	кВт	15
Общая установленная мощность[1]	кВт	33,5 - 37
Растворная смесь для штукатурной машины		
Размер заполнителя	мм.	до 10мм
Марка согласно подвижности по ГОСТ 28013-98	-	$П_к2$, $П_к3$ и $П_к4$
Измерение подвижности (методы контроля) по конусу ГОСТ 5802-86	см	от 8 до 14
Дальность подачи раствора[2]		
– по горизонтали, не более	м	от 160 до 300
– по вертикали, не более	м	от 35 до 120
Габаритные размеры установки		
– Длина	мм.	5670
– Ширина	мм.	2455
– Высота	мм.	2270

Масса не более 4000кг.

Достоинства ШС-4/6-3:

1. Увеличение производительности подачи раствора в 1,5-2 раза за счет возможности подключения дополнительного растворонасоса.
2. Загрузочный объем 4м[3], позволяет выгружать раствор из смесителей без ожиданий опорожнения и/или срочной подготовки дополнительных емкостей под раствор не задерживая машину (миксер).
3. Шнек изготовлен из отдельных сегментов, что позволяет ремонтировать его на месте силами сварщика и слесаря: открутив, либо срезав болты — снять либо вырезать сегменты — установить закрепив болтами.
4. Использование теплонагревательных систем «Луч» (базовый комплект 1шт) для подогрева раствора в бункере, осуществляющая прогрев и циркуляцию воздуха, что ведет к эффективному и равномерному прогреву бункера. Коэффициент прогрева 0,85 (учитывая отдачу тепла во внешнюю среду).
5. Детали из свареной стали — ремонтопригодность, надежность, качество.
6. Работа при низких температурах — термоисточник — подогреваемый бак с водой.

Примечание:

[1] - в зависимости от растворонасоса.

[2] - производительность и дальность подачи определены при подвижности раствора 12 см по ГОСТ 5802-86.

ТУ ОКР4-048.00.00.000ТУ
Декларация соответствия таможенного союза:- № ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.89409

- 424006,Российская Федерация, г.Йошкар-Ола, Кокшайский проезд, 30
- ООО «Ремстройдормаш» - Производство строительного оборудования.
- Тел.факс:. (8362) 451-950, 566-740 www.remstroy.info e-mail: remstroy12@gmail.com или 451950@mail.ru

Building it well! Завод ООО «РСДМ»

Штукатурная станция ШС-4/6-4 – «ШМ»

Штукатурная станция ШС-4/6-4, серии "Штукатурная машина - ШМ", предназначена для приготовления из готовой сухой растворной смеси кладочной, штукатурной или облицовочной растворной смеси, ее транспортирования по рукавам и нанесения (соплования) на поверхность на объектах, обеспеченных электроэнергией и водой.

Установка применяется на объектах, обеспеченных электроэнергией и водой, при температуре окружающей среды не ниже 0ºС (273К) в закрытых помещениях или под навесом.

При отрицательной температуре наружного воздуха потребителем должна быть обеспечена надежная теплоизоляция установки, растворопровода и системы водоснабжения.

Станция штукатурная ШС-4/6-4 выполнена в виде передвижной (на колесах) установки в машинном отделении которого размещен комплект технологического оборудования и установлена электропусковая аппаратура. Управление работой станции осуществляется со шкафа управления.

Станция штукатурная ШС-4/6-4 состоит из металлической рамы на колесах, совмещенной с приемным бункером, который имеет шнек с приводом, растворосмесителя, который имеет лопастной вал с приводом, вибросита, растворонасоса, кожуха, форсунки, шкафа управления.

Показатель	Ед.изм	Значение
Производительность[1]	$м^3$	3-4
Форсунка штукатурная, тип	-	ФП-4
Объем готового замеса растворосмесителя	$м^3$	0,1
Объем приемного бункера вторичного перемешивания	$м^3$	0,2
Мощность привода штукатурной машины	кВт	2,07
Общая потребляемая мощность[1]	кВт	6,07-9,57
Время перемешивания растворосмесителя	с	105...120
Частота вращения лопастного вала смесителя	об/мин	71
Напряжение	В	380
Растворная смесь для штукатурной машины		
Размер заполнителя	мм	до 5мм
Марка согласно подвижности по ГОСТ 28013-98	-	$П_к3$ и $П_к4$
Измерение подвижности (методы контроля) по конусу ГОСТ 5802-86	см	от 9 до 14
Дальность подачи раствора[2]		
– по горизонтали, не более	м	от 160 до 250
– по вертикали, не более	м	от 35 до 80

Достоинства ШС-4/6-4:

1. Низкая потребляемая мощность штукатурной машины.
2. Быстрое приведение штукатурной машины в рабочее состояние.
3. Регулируемые лопасти растворосмесителя.
4. Штукатурная машина транспортирует широчайший спектр смесей.
5. Регулировка производительности штукатурной машины от 3 до 4 куб. метров в час. (в зависимости от растворонасоса)
6. Штукатурная машина имеет шнек вторичного перемешивания в приемном бункере, обеспечивая тем самым нахождение раствора в готовом состоянии долгое время.
7. Подкрылки от грязи.
8. Современная электробезопасная пусковая аппаратура.
9. Детали из свареной стали — ремонтопригодность, надежность, качество.

Технические условия - ОКР4-048.00.00.000ТУ
Декларация соответствия таможенного союза:
№ ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.89409

Примечание:

[1] - в зависимости от растворонасоса.

[2] - производительность и дальность подачи определены при подвижности раствора 12 см по ГОСТ 5802-86.

- 424006,Российская Федерация, г.Йошкар-Ола, Кокшайский проезд, 30
- ООО «Ремстройдормаш» - Производство строительного оборудования.
- Тел.факс:. (8362) 451-950, 566-740 www.remstroy.info e-mail: remstroy12@gmail.com или 451950@mail.ru

Оглавление

Ведомость комплектации 3
1. Общие сведения 4
1.1. Общие указания: 4
1.2. Общие сведения о подъемнике 4
1.3. назначение подъемника 5
2. Основные технические данные и характеристики 10
2.1. Общие сведения 10
2.2. Электропитание 10
3. Технические данные и характеристики сборочных узлов 11
3.1. Двигатели механизмов 11
3.2. Тормоза 11
3.3. Лебедка 11
3.4. Канат 12
4. Устройства безопасности 14
4.1. Механические устройства 14
4.2. Выключатели путевые 14
4.3. Контакты безопасности 15
4.4. Сигнальные устройства 15
4.5. Данные о металле основных элементов металлоконструкций 15
4.6. Данные о болтовых соединениях 15
5. Свидетельство о приемке 16
6. Сведения о консервации и упаковке 17
6.1. Свидетельсто о консервации 17
6.2. Сведения об упаковке 17
7. Гарантийный талон 18
8. Сведения о рекламациях 19
9. Сведения о хранении, консервации и расконсервации подъемника при эксплуатации 20
10. Сведения о движении и закреплении подъемника при эксплуатации 21
10.1. Сведения о движении подъемника при эксплуатации 21
10.2. Сведения о закреплении подъемника при эксплуатации 22
11. Учет работы 23
12. Учет неисправностей при эксплуатации 24
13. Особые замечания по эксплуатации подъемника и аварийным случаям 26
14. Учет технического обслуживания 27
15. Периодический контроль основных технических характеристик при эксплуатации и хранении 28
16. Сведения об изменениях в конструкции подъемника и его составных частей во время эксплуатации и ремонта 29
17. Сведения о замене составных частей подъемника на время эксплуатации 30
18. Учет проведенных ремонтов изделия и его составных частей 31
19. Сведения о результатах проверки инспектирующими и проверяющими лицами 32
20. Отзыв о работе 33
Сведения о месте нахождения подъемника 34
Сведения о назначении инженерно-технических работников, ответственных за содержание подъемника в исправном состоянии 35
Сведения о ремонте металлоконструкций узлов подъемника, о проведенной реконструкции 36
Запись результатов технического освидетельствования, обследования 37

ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ

Подъемник мачтовый грузовой строительный ПМГ-1-1000_____
Грузоподъемность - 1000 кг
Высота - _____ м Заводской номер _____
Масса -_____ кг

Укомплектовано в ящик:

Таблица 1

Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Канат 12,0-Г-ВК-Н-Р-Т-1770/180 ГОСТ 2688-80	м	
Кабель КГ5х1,5	м	
Зажим канатный DIN 1142 -13 мм к грузовому канату	шт.	3
Шпилька 20х450	шт.	
Шпилька 20х680	шт.	
Шайба 4х60х60	шт.	
Прижим ПМГ-1000	шт.	
Фиксатор ПМГ-1-Б	шт.	
Ловушка кабеля	шт.	
Болт М24х80 ГОСТ 7798-70	шт.	4
Болт М24х110 ГОСТ 7798-70	шт.	
Болт М10х25 ГОСТ 7798-70	шт.	
Гайка М24 ГОСТ 5915-70	шт.	
Гайка М20 ГОСТ 5915-70	шт.	
Гайка М16 ГОСТ 5915-70	шт.	
Гайка М10 ГОСТ 5915-70	шт.	
Шайба 24Г ГОСТ 6402-70	шт.	
Шайба 16Г ГОСТ 6402-70	шт.	
Шайба 10Г ГОСТ 6402-70	шт.	

Упаковку произвел_____ «___»_____20___ г.

Не подлежащее упаковке:

Таблица 2

Секция рядовая	шт.	
Оголовок	шт.	1
Опора настенная/ за перекрытие	шт.	
Основание подъемника	шт.	1

Комплектацию произвел _____

Начальник ОТК _____ «___»_____20___ г.

ВНИМАНИЕ!

1. НАСТОЯЩИЙ ПАСПОРТ ПОСТОЯННО НАХОДИТСЯ У ВЛАДЕЛЬЦА.
2. ПОДЪЕМНИК РЕГИСТРИРУЕТСЯ У ЕГО ВЛАДЕЛЬЦА.
3. ПРИ ПЕРЕДАЧЕ ПОДЪЕМНИКА ДРУГОМУ ВЛАДЕЛЬЦУ ВМЕСТЕ С НИМ ПРЕДАЕТСЯ НАСТОЯЩИЙ ПАСПОРТ.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ:

- перед эксплуатацией необходимо внимательно ознакомиться с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации данного подъемника.
- все записи в паспорте производить только чернилами отчетливо и аккуратно. Подчистки, помарки и незаверенные исправления не допускаются.
- паспорт должен находиться с подъемником.
- в результате развития конструкции подъемника в паспорте могут иметь место отдельные несоответствия в описании и рисунках, не ухудшающие качество изделия.

1.2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПОДЪЕМНИКЕ

Таблица 3

1	Изготовитель и его адрес	ООО «Ремстройдормаш» 424006 РМЭ г. Йошкар-Ола, Кокшайский пр., 30 т/ф (8362) 56-67-40, 45-19-50
2	Тип подъемника	Подъемник мачтовый грузовой строительный
3	Индекс	ПМГ-1-1000_____
4	Заводской номер	
5	Дата изготовления	_____ 20 г.
6	**Окружающая среда эксплуатации оборудования:**	
	температура воздуха в районе установки	от -20 до +40С
	относительная влажность, %	80 при +25^{0}С
	сейсмичность, балл	0 баллов
	ветровой район установки	I-V
	скорость ветра рабочего состояния на высоте 10 м, (м/с)	14
	взрывоопасность окружающей среды	невзрывоопасная среда
7	Группа классификации	мачтовый, канатный
8	Основные нормативные документы, в соответствии с которыми изготовлен подъемник	ТР ТС 010/2011 ТУ 4835-014-54681284-2015

ИЗГОТОВЛЕНО ПО ЗАКАЗУ:
ООО «ПО «Стройтехника»
Адрес: 107078, Россия, г. Москва,
ул. Новая Басманная, д.9, стр.8
Тел./факс: (499) 265-09-17, 265-09-18, 265-09-26, 265-09-27
Сайт: www.str-t.ru
e-mail: info@str-t.ru

1.3. НАЗНАЧЕНИЕ ПОДЪЕМНИКА

1.3.1. Подъемник мачтовый грузовой строительный (далее подъемник) предназначен для подъема и подачи строительных материалов внутрь проемов зданий, на кровлю и перекрытия при строительстве и ремонте зданий.
1.3.2. Минимальная ширина оконных проемов, в которые возможна подача материалов при использовании подъемника, 1500 мм.
1.3.3. Подъемник соответствует ТУ 4835-014-54681284-2015. Подъемник предназначен для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от минус 20°С до плюс 40°С, в 1-У ветровых районах по ГОСТ 1451.
1.3.4. Допускается эксплуатация оборудования при температуре окружающего воздуха от минус 30°С до плюс 40°С, однако эксплуатацию машин при температуре окружающего воздуха от минус 30°С до минус 20°С рекомендуется осуществлять со снижением рабочих нагрузок (в данном случае грузоподъемности подъемно-транспортного оборудования) на 25% по отношению к номинальным (паспортным). Подготовку оборудования к зимней эксплуатации необходимо проводить согласно СП 12-104-2002 «Механизация строительства. Эксплуатация строительных машин в зимний период».
1.3.5. Использование подъемника не по целевому назначению запрещается, в том числе выход людей на грузовую каретку, подъем и спуск людей на подъемнике и тому подобное.

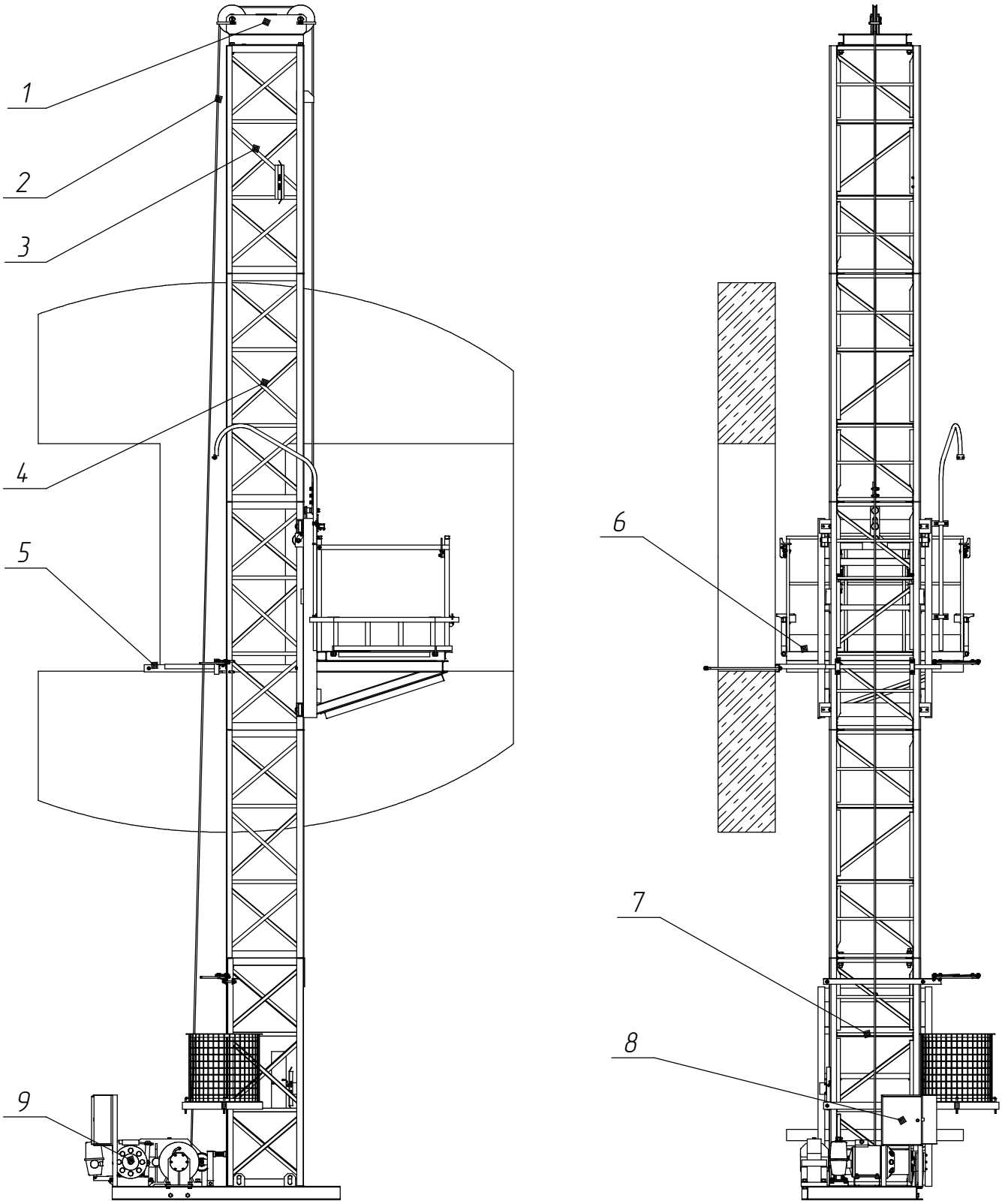


Рис. 1[1]– Общий вид подъёмника ПМГ-1-1000

1. Оголовок; 2. Канат грузовой; 3. Секция верхняя; 4. Секция рядовая; 5. Опора настенная; 6. Каретка грузовая; 7. Секция нижняя; 8. Щит электрооборудования; 9. Лебедка.

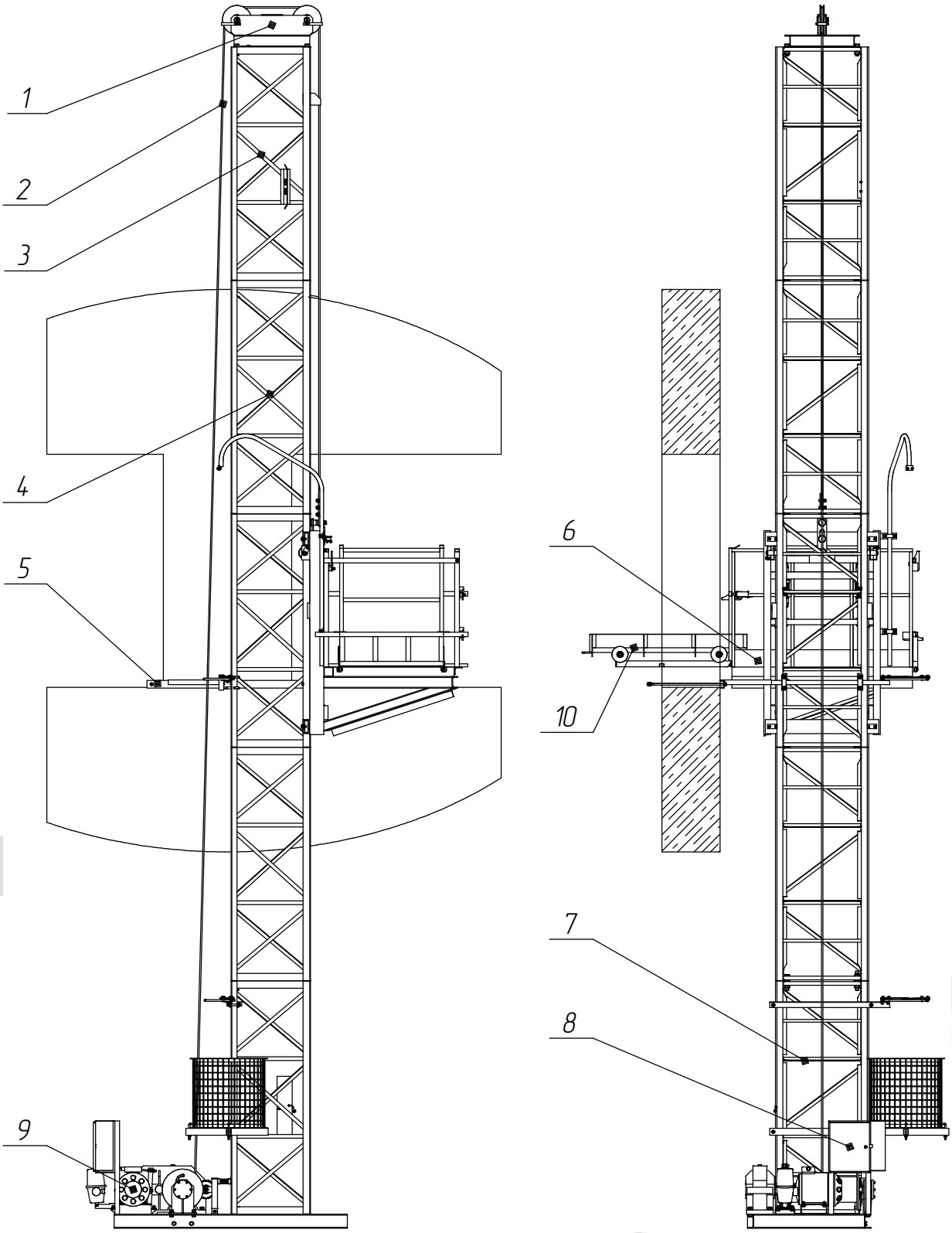


Рис. 1[2] – Общий вид подъёмника ПМГ-1-1000-01 (с выкатным лотком)

1. Оголовок; 2. Канат грузовой; 3. Секция верхняя; 4. Секция рядовая; 5. Опора настенная; 6. Каретка грузовая; 7. Секция нижняя; 8. Щит электрооборудования; 9. Лебедка; 10. Тележка выкатная.

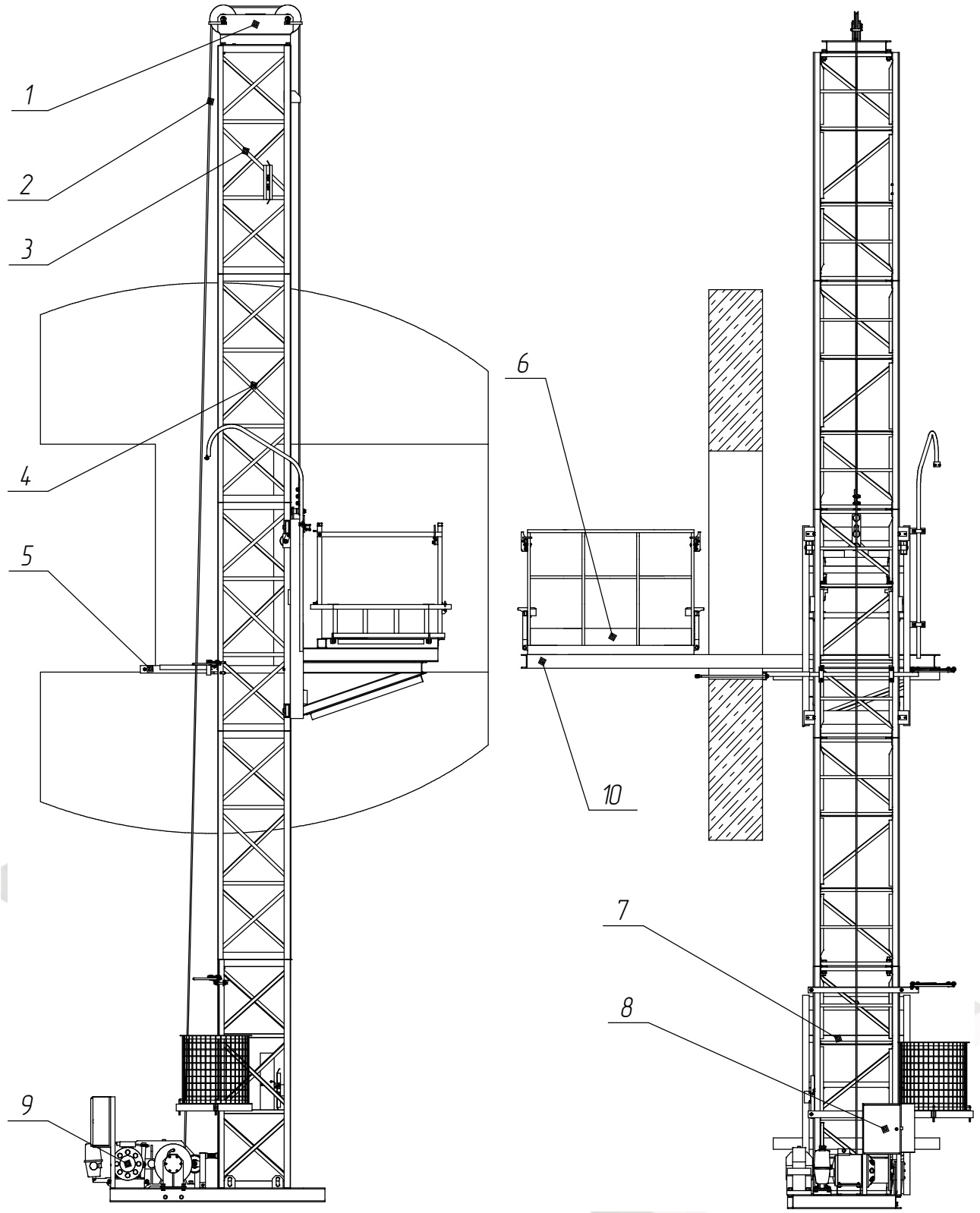


Рис. 1[3]– Общий вид подъёмника ПМГ-1-1000-01П (с выкатной платформой)

1. Оголовок; 2. Канат грузовой; 3. Секция верхняя; 4. Секция рядовая; 5. Опора настенная; 6. Каретка грузовая; 7. Секция нижняя; 8. Щит электрооборудования; 9. Лебедка; 10. Платформа выкатная.

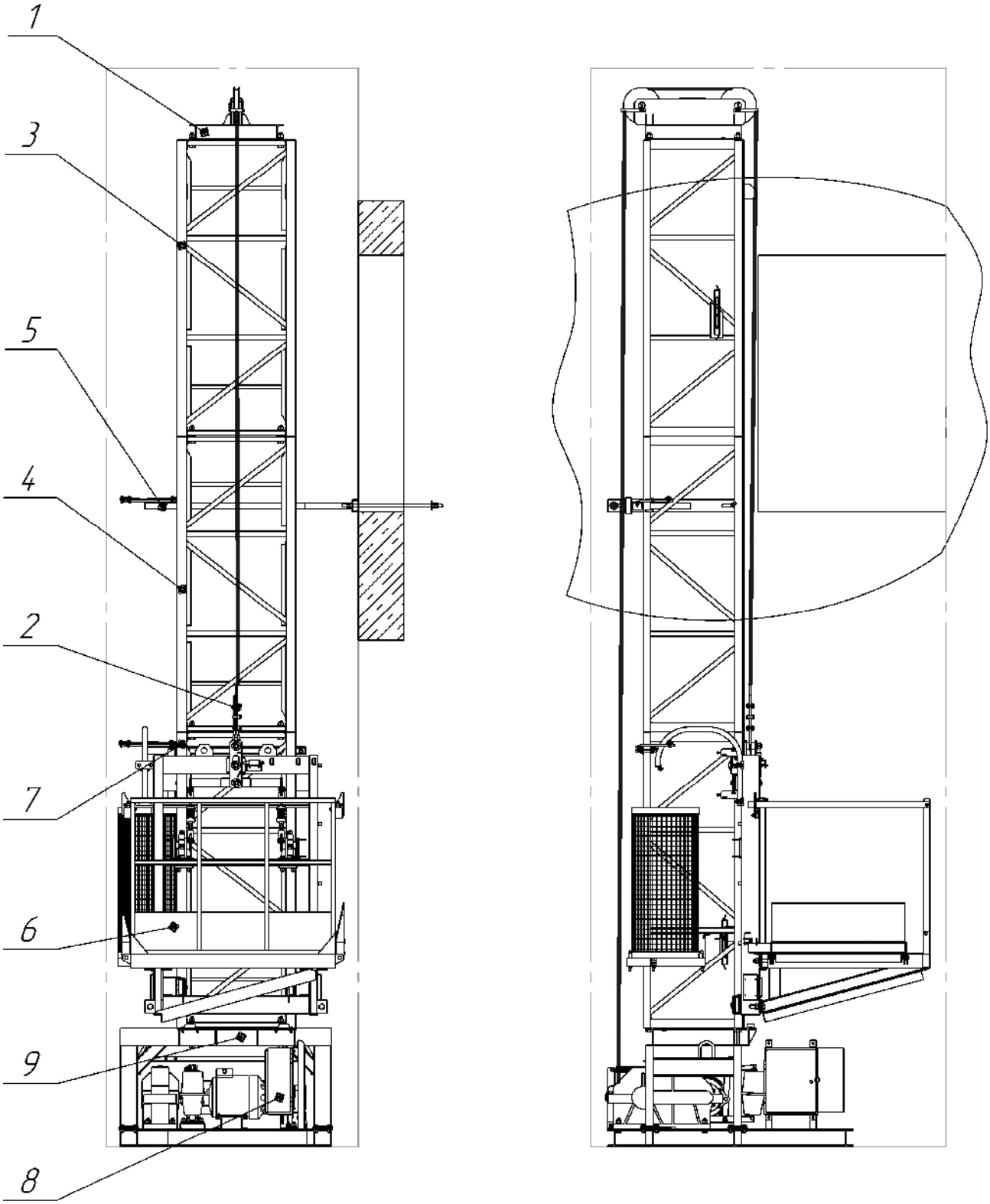


Рис. 1[4] – Общий вид подъёмника ПМГ-1-1000Ш (шахтный) в ограниченное пространство (и/или шахта)

1. Оголовок; 2. Канат грузовой; 3. Секция верхняя; 4. Секция рядовая; 5. Опора настенная; 6. Каретка грузовая; 7. Секция нижняя; 8. Щит электрооборудования; 9. Лебедка.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Таблица 4

Параметры	**ПМГ-1-1000** (без выкатной тележки)	**ПМГ-1-1000Ш** (без выкатной тележки)	**ПМГ-1-1000-01** (с выкатной тележкой)	**ПМГ-1-1000-01П** (с выкатной платформой)
Высота подъема груза, м,	не более 100			
Грузоподъемность, кг,	не более 1000			
Скорость подъема груза, м/с, ±15%	0,3			
Габаритные размеры, мм, не более -длина -ширина -высота	 3400 1800 104500	 2200 1550 104500	 3400 1800 104500	 3400 2860 104500
Тип привода	канатный			
Наибольший вылет тележки/ платформы, мм	-		1220	2100
Высота отступа установки первой опоры от опорной площадки основания, диапазон: Варианты установки последующих опор: Вариант №1 – шаг опор, не более Вариант №2 – шаг опор, не более	не более 5…6м. 6м. 7м./7м./4м./7м./7м./4м. и тд.			
Допустимая скорость ветра, м/с: при монтаже и демонтаже на высоте 10 метров рабочего состояния нерабочего состояния	 10 14 32			
Уровень звукового давления, дБа, не более	80			
Уровень звукового давления, измеренный на высоте 1м от опорной рамы и 1,6 м от уровня пола, при неопределенности измерений ~0,5 дБ, дБа	68,5			

2.2. ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ

Таблица 5

Цепь	**Род тока**	**Значение**
Силовая, В/Гц	Переменный	380/50
Управления, В/Гц	Переменный	220/50
Цепь сигнализации, В/Гц	Переменный	220/50
Максимальный пусковой ток, А	Переменный	69,0
Максимальная потребляемая мощность, кВт	Переменный	12
Минимальная мощность питания, кВт	Переменный	11

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ СБОРОЧНЫХ УЗЛОВ

3.1. ДВИГАТЕЛИ МЕХАНИЗМОВ

Таблица 7

Параметры	**Механизмы**		
	Тормоз ТКГ-200	ТКТ-200-У2-СУ	Лебедка электрическая
Тип и условное обозначение	электродвигатель М2 толкателя ТЭ-30К У2	тормоз колодочный ТКТ-200-У2-СУ	электродвигатель АИР-132 М4 У3[1]
Число приводов	1	1	1
Род тока	переменный	переменный	переменный
Напряжение, В	380	220/380	380
Номинальный ток, А			21,1
Частота, Гц	50	50	50
Номинальная мощность, кВт			11
Частота вращения, об/мин			1450
Исполнение	У	У2 и ХЛ2	У
Степень защиты	IP-54	IP-54	IP-54

3.2. ТОРМОЗА

Таблица 8

Параметр		**Механизм**		
		Грузовая платформа		
Тип, система		ТКГ-200 колодочный	ТКТ-200 колодочный	
Диаметр тормозного шкива (средний диаметр тормозного диска), мм		200		
Количество тормозов на механизме		1	1	
Привод тормоза	Тип	ТЭ-30К гидротолкатель	МО-200 катушка электромагнитная	
Тормозной момент расчетный, Нм		max 300	при ПВ=40% при ПВ=100%	80 160
Путь торможения, средний, мм		80	80	

3.3. ЛЕБЕДКА

Таблица 9

Параметры	**Механизм**
	Редуктор
Тип редуктора	1Ц3У-200-56-11У2
Передаточное число редуктора	56
КПД	0,96

[1] Возможна замена на двигатели с аналогичными характеристиками (см. паспорт двигателя)

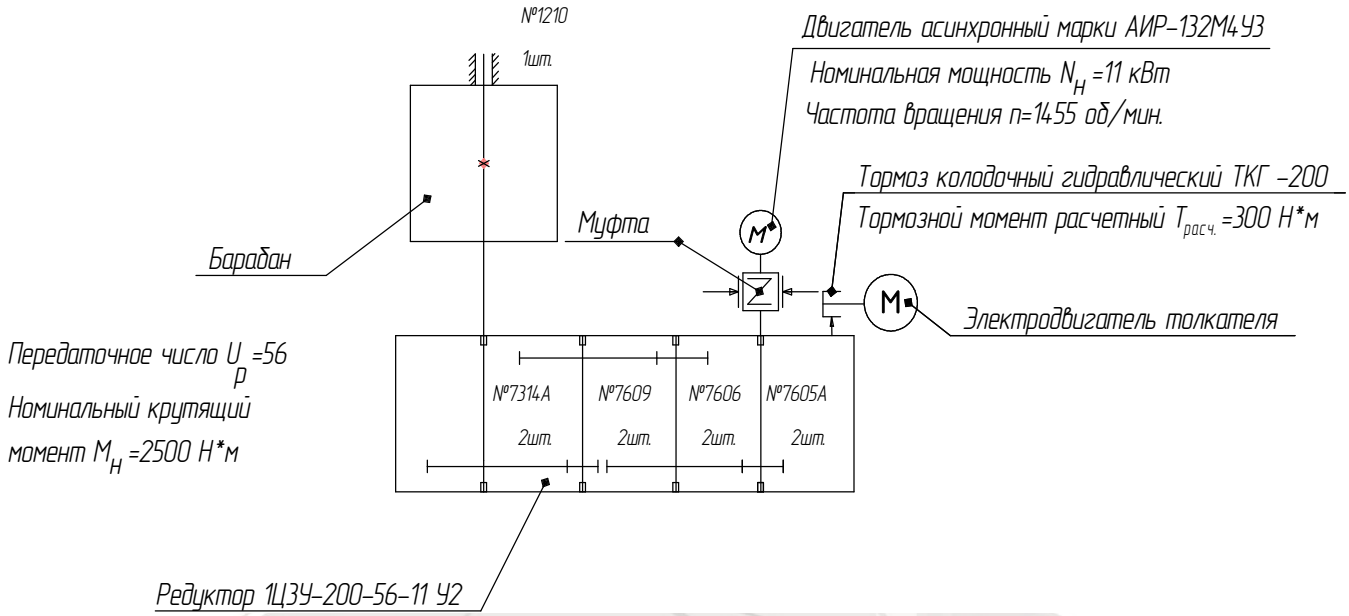


Рис. 4а – Кинематическая схема с ТКГ-200 (ТЭ-30)

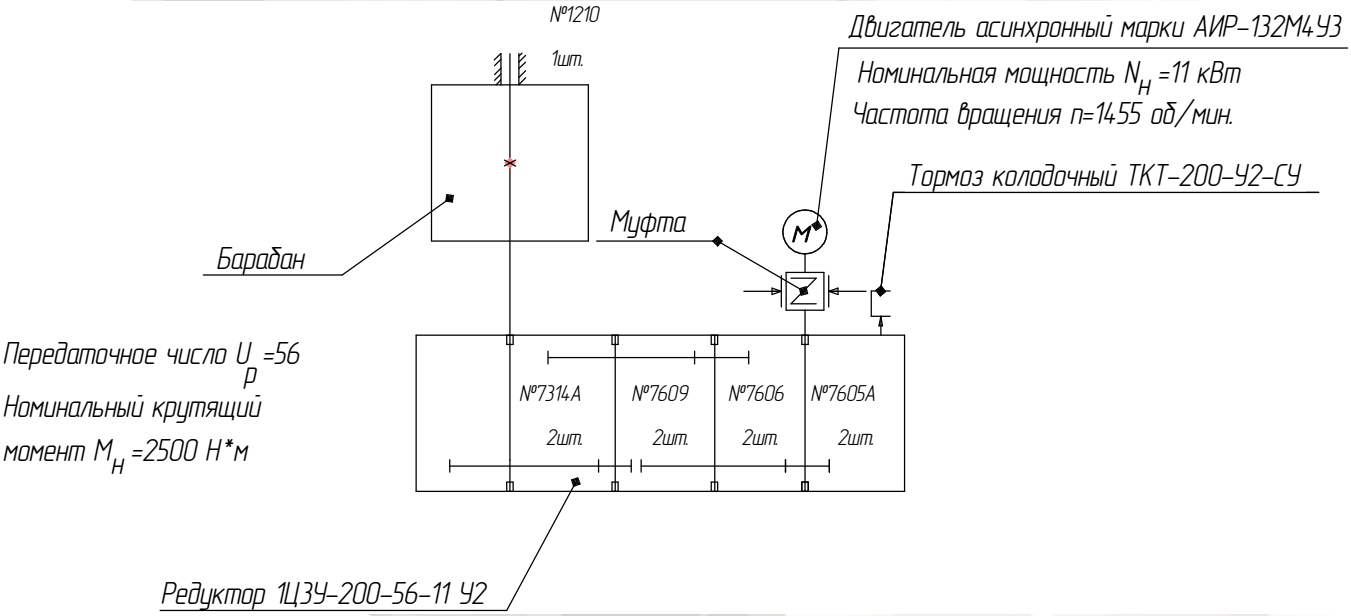


Рис. 4б – Кинематическая схема с ТКТ-200 (МО-200)

3.4. КАНАТ

Таблица 10

Параметр	Подъемный
Тип обозначения каната	12,0-Г-ВК-Н-Р-Т-1770/180, ГОСТ 2688-80
Обозначение стандарта	Технические требования по ГОСТ 3241-91
Число канатов	1
Диаметр, мм	12
Разрывное усилие каната (в целом), Н	78550
Расчетное натяжение, Н	15000
Коэффициент запаса прочности: По правилам/ фактически	5/5,2

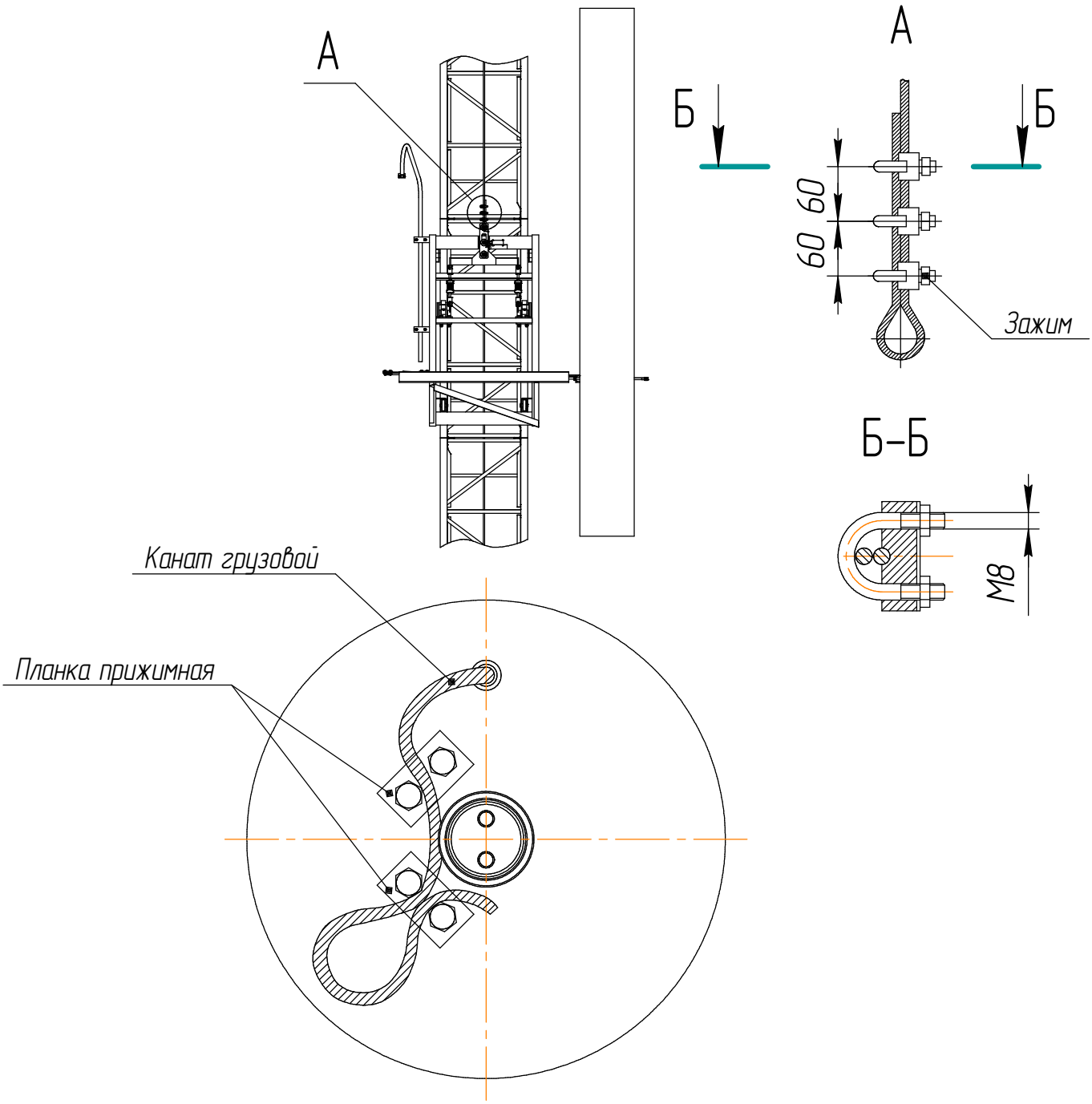


Рис. 5 – Схема запасовки каната грузового

4. УСТРОЙСТВА БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. МЕХАНИЧЕСКИЕ УСТРОЙСТВА

Таблица 11

Параметры		Грузовой каретки
Ловитель	Тип привода (от обрыва каната)	Пружинный
	Вид торможения	Жесткого торможения
	Скорость приведения в действие, м/сек.	0,35 - 1,0

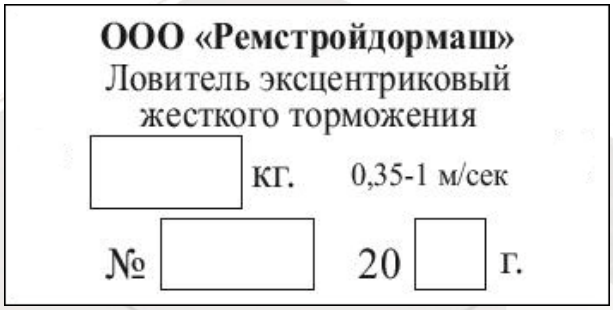


Рис. 6 – Маркировочная табличка ловителя эксцентрикового

4.2. ВЫКЛЮЧАТЕЛИ ПУТЕВЫЕ[2]

Таблица 12

Параметр	ВП верхнего положения	ВП нижнего положения	ВП блокировки ловителя	ВП блокировки откидного борта (ПМГ-1-1000, ПМГ-1-1000-01)	ВП блокировки выкатной платформы (ПМГ-1-1000-02)
Разрываемая цепь	Ограничения верхнего положения	Ограничение нижнего положения	Контроль срабатывания ловителей	Блокировка откидного борта	Блокировка выкатной платформы
Назначение	Разрыв цепи управления механизма подъема	Разрыв цепи управления механизма опускания	Выключение вводного автомата	Разрыв цепи управления ограничения нижнего положения	Разрыв цепи управления приводом
Место установки	Грузовая каретка	Нижняя секция	Грузовая каретка	Грузовая каретка	Грузовая каретка
Способ приведения в действие	Нажимное	Нажимное	Нажимное	Отпускное	Нажимное

[2] Указываются все механизмы, оборудованные выключателями путевыми

4.3. КОНТАКТЫ БЕЗОПАСНОСТИ[3]

Таблица 13

Назначение	Место установки	Обозначение электросхеме
Ограничение нижнего положения каретки	Секция нижняя	SQ1
Контроль срабатывания ловителей	Каретка грузовая	SQ2
Ограничение верхнего положения каретки	Каретка грузовая	SQ3
Блокировка борта откидного / блокировка выкатной платформы	Каретка грузовая	SQ4

4.4. СИГНАЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

Таблица 14

Наименование	Тип	Условия работы
Звуковой сигнал	СС-1а	На открытом воздухе

4.5. ДАННЫЕ О МЕТАЛЛЕ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

Таблица 15

Наименование узлов	Вид, толщина металлопроката, стандарт	Марка, категория, группа, класс прочности материала	Стандарт на марку материала	Номер сертификата
Рама опорная	Швеллер №12П ГОСТ 8240-97	Ст3 СП сорт 1	ГОСТ 535-2005	
Каретка грузовая	Труба профильная 120х60х5 ГОСТ 8645-68	Ст3 СП	ГОСТ 535-2005	
Секция рядовая	Уголок 63х63х6 Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-93	Ст3 СП сорт1 группа А	ГОСТ 380-2005	
Оголовок	Швеллер №10П ГОСТ 8240-97	Ст3 СП сорт 1	ГОСТ 535-2005	
	Лист 6,0 ГОСТ 19903-74	Ст3 ПС	ГОСТ 535-2005	

4.6. ДАННЫЕ О БОЛТОВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ

Таблица 16

Болтовое соединение (диаметр), мм	Класс прочности болтов по ГОСТ 1759-70	Момент затяжки по РД37.001.131-89, Нм	Критерии замены
10	5.8	33,3	Болтовые соединения подлежат замене при обнаружении внешних дефектов
16	5.8	140	
20	5.8	270	
24	5.8	470	

[3] Блокировочные устройства (указывается наличие)

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Подъемник мачтовый грузовой строительный ПМГ-1-1000_____ изготовлен в соответствии с требованиями ГОСТ 33558.1-2015, Технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 010/2011, 004/2011, техническими условиями ТУ 4835-014-54681284-2015 и технической документацией.

После проведения динамических и статических испытаний под нагрузкой в изделии остаточных деформаций, трещин и других повреждений не обнаружено, геометрические размеры без изменений. Подъемник мачтовый грузовой строительный ПМГ-1-1000_____, заводской № _____ признан годным к эксплуатации с указанными в паспорте параметрами.

Дата приемки «___»_____ 20___ г.

М.П.

Начальник ОТК _____

ДАННЫЕ КОНТРОЛЬНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 17

Операция, подвергнутая испытаниям	**Проверяемая характеристика**	**Применяемые приборы**	**Условия проведения испытаний**	**Результаты испытаний**
Подъем грузовой платформы с номинальным грузом 1000 кг	Скорость подъема, м/с	Секундомер и рулетка	Испытания в сборе	Скорость подъема X=0,3 м/с
Испытание ловителей	Время срабатывания, с	Секундомер и линейка	Испытания в сборе	Время срабатывания X=0,35-1 с.
	Путь, проходимый кареткой грузовой, мм			Путь, проходимый кареткой грузовой 20 мм

6. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

6.1. СВИДЕТЕЛЬСТО О КОНСЕРВАЦИИ

Подъемник подвергнут ООО "Ремстройдормаш" консервации согласно требованиям, предусмотренным инструкцией по эксплуатации.

Дата консервации «___»_____ 20___ г.

Срок консервации 12 месяцев.

Консервацию произвел _____

подпись

М.П.

Подъемник после консервации принял _____

подпись

6.2. СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ

Подъемник, заводской номер _____ упакован ООО "Ремстройдормаш" согласно требованиям, предусмотренным инструкцией по эксплуатации.

Дата упаковки «___»_____ 20___ г.

Упаковку произвел _____

подпись

М.П.

Подъемник после упаковки принял _____

подпись

7. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Дата продажи потребителю «___»_____ 20___ г.
Наименование: Подъемник мачтовый грузовой строительный
Обозначение: Подъемник ПМГ-1-1000_____
г/п=1000 кг Н=_____м
Заводской номер изделия:_____

7.1. ООО «Ремстройдормаш» гарантирует работоспособность и отсутствие дефектов в поставляемом им оборудовании.
7.2. Гарантийный срок службы подъемника 12 месяцев со дня продажи потребителю, но не более 16 месяцев со дня продажи заводом-изготовителем.
7.3. Гарантийный срок на комплектующие считается равным гарантийному сроку на подъемник и истекает одновременно с истечением гарантийного срока на него.
7.4. Претензии принимаются только при наличии акта-рекламации (или заявления) с указанием вида неисправности и предполагаемых причин ее возникновения. Требования Покупателя должны быть оформлены письменно. **Рассмотрение претензии или рекламации (письма) производится в течение 5-ти рабочих дней. Устранение дефектов, доукомплектовка, замена неисправных узлов (деталей) производится в течение 20-ти (двадцати) дней после получения претензии или рекламации (письма) и установления вины производителя в возникновении неисправности.**
7.5. Транспортировка неисправного изделия осуществляется силами Покупателя.
7.6. Изделие, передаваемое для гарантийного ремонта, должно быть очищено от загрязнения и полностью укомплектовано.
7.7. Гарантия не распространяется на быстроизнашиваемые детали (канаты, тормозные накладки, уплотнения, резиновые втулки и т.п.)
7.8. В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель обязуется безвозмездно заменить или отремонтировать вышедший из строя подъемник при условии соблюдения потребителем правил инструкции по эксплуатации.
7.9. Ресурс до списания не менее 6000 часов.
7.10. Срок переконсервации - 12 месяцев.

ВНИМАНИЕ! Перед запуском изделия в эксплуатацию, внимательно ознакомьтесь с Техническим описанием и инструкцией по эксплуатации, Правилами проведения гарантийного ремонта, другими правилами и нормативными документами, действующими на территории РФ. Нарушение требований этих документов влечет за собой прекращение гарантийных обязательств перед Покупателем.

Дата продажи заводом-изготовителем «___»_____ 20___ г.

Подпись представителя завода _____

М.П.

При возникновении неисправностей изделия в течение гарантийного срока, Покупателю необходимо связаться с Поставщиком по адресу: 424006 г. Йошкар-Ола Кокшайский проезд, 30 или по тел. (8362) 56-67-40, 45-19-50. www.remstroy.info

8. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ[4]

8.1. Порядок и сроки предъявления рекламации определяются действующим законодательством.

8.2. Предъявленные рекламации регистрируются в настоящем формуляре (табл.17) с указанием номера, даты, краткого содержания и мер, принятых по рекламации.

Таблица 18

Дата и номер рекламации	Краткое содержание рекламации	Меры, принятые предприятием-изготовителем по рекламации
1	2	3

8.3. Указания для потребителей о порядке составления акта-рекламации.

Акт-рекламация должен быть составлен комиссией, состоящей из представителей потребителя.

В акте необходимо указать:

- наименование организации владельца и полный почтовый и железнодорожный адрес;
- время и место составления акта;
- фамилии лиц, составляющих акт и их должности;
- дата получения изделия и его заводской номер;
- наименование и номер документа, по которому она получена;
- время ввода изделия в эксплуатацию;
- ответственное лицо за оборудование, а так же документы, подтверждающие профпригодность персонала;
- условия эксплуатации (проработанное изделием число часов, характер выполненной работы до обнаружения дефекта);
- указать предполагаемую причину поломки или повреждения установки;
- заключение комиссии, составлявшей акт о причинах неисправностей;
- к акту необходимо приложить фотографии вышеуказанных дефектов.

8.4. Завод-изготовитель не несет ответственности за повреждения, возникшие в результате отклонения от норм управления, неправильного обслуживания, при эксплуатации установки.

8.5. Акт составляется в пятидневный срок с момента обнаружения дефекта и направляется заводу-изготовителю.

8.6. Акты, составленные с нарушением указанных выше условий, завод к рассмотрению не принимает.

8.7. Во время гарантийного срока в случае обнаружения дефекта возможен выезд представителя завода-изготовителя в течение 10-ти рабочих дней после уведомления заявителя (путем факсимильной или электронной связи) на место эксплуатации оборудования в случае, когда без представителя завода-изготовителя невозможно определить причину выхода

[4] Этот и следующие разделы заполняются эксплуатирующей организацией

из строя оборудования. Заявитель полностью оплачивает все затраты по вызову персонала завода-изготовителя на место эксплуатации оборудования. Персонал ремонтной бригады завода-изготовителя выезжает лишь в случае 100% предоплаты данной услуги.

Если дефект произошел по вине завода-изготовителя, денежная сумма в размере всех затрат по вызову ремонтного персонала завода изготовителя возвращается заявителю!

8.8. Дефектные составные части металлоконструкций на завод не отправляются, а составляется подробное описание дефектов, по возможности снабженное фотографией дефектного места.

9. СВЕДЕНИЯ О ХРАНЕНИИ, КОНСЕРВАЦИИ И РАСКОНСЕРВАЦИИ ПОДЪЕМНИКА ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Таблица 19

Дата консервации, расконсервации, установки на хранение или снятия с хранения	Условия хранения или метод консервации	Наименование предприятия, производившего консервацию, расконсервацию, установку на хранение или снятие с хранения	Должность, фамилия, подпись лица, ответственного за хранение, консервацию, расконсервацию
1	2	3	4

10. СВЕДЕНИЯ О ДВИЖЕНИИ И ЗАКРЕПЛЕНИИ ПОДЪЕМНИКА ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

10.1. СВЕДЕНИЯ О ДВИЖЕНИИ ПОДЪЕМНИКА ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Таблица 20

Поступил		Должность, фамилия и подпись лица, ответственного за приемку	Отправлен		Должность, фамилия и подпись лица, ответственного за отправку
Куда	Номер и дата документа		Куда	Номер и дата наряда	
1	2	3	4	5	6

10.2. СВЕДЕНИЯ О ЗАКРЕПЛЕНИИ ПОДЪЕМНИКА ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Таблица 21

Должность	Фамилия лица, ответственного за эксплуатацию	№ и дата приказа		Подпись ответственного лица
		О назначении	Об отчислении	
1	2	3	4	5

Таблица 22

Месяцы	ИТОГОВЫЙ УЧЕТ РАБОТЫ В ГОДАХ								
	20__г.			20__г.			20__ г.		
	Кол-во часов, циклов,	Итого с начала экс-плуатации	Подпись	Кол-во часов, циклов, ки-лометров	Итого с начала экс-плуатации	Подпись	Кол-во часов, циклов, ки-лометров	Итого с начала экс-плуатации	Подпись
Январь									
Февраль									
Март									
Апрель									
Май									
Июнь									
Июль									
Август									
Сентябрь									
Октябрь									
Ноябрь									
Декабрь									

12. УЧЕТ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

При заполнении форм "Учета неисправностей при эксплуатации" (таб. 23) и "Учет проведенных ремонтов изделия и его составных частей" (таб. 29) в графе "стоимость работ" (ремонта) наряду с величиной фактических затрат в рублях, указывается группа сложности работ по устранению отказов. Группа сложности определяется, исходя из следующей характеристики:

Первая группа сложности - отказы, устраняемые ремонтом или заменой деталей, которые расположены снаружи сборочных единиц - устранения отказов производится без разборки этих единиц.

Вторая группа сложности - отказы, устраняемые ремонтом или заменой легкодоступных сборочных единиц, или деталей, а также отказы, устранение которых требует раскрытия внутренних полостей основных сборочных единиц (но без их разборки). Затраты составляют не более 30% стоимости сборочной единицы.

Третья группа сложности - отказы, для устранения которых требуется разборка или расчленение основных сборочных единиц, а затраты превышают 30% их стоимости.

Таблица 23

Дата отказа изделия или составных частей	Кол-во час. работы с начала эксплуатации или после капитального ремонта	Наименование отказавшей составной части. Характер (внешнее проявление неисправности)	Причина неисправности (отказа) кол-во часов работы отказавшей составной части	Режим работы изделия и характер его загрузок	Принятые меры по устранению неисправностей, расход ЗИП и отметка о направлении рекламации	Трудоемкость устранения рекламации в чел.-часах	Продолжительность устранения неисправности в час.	Стоимость работ, руб.	Должность, фамилия и подпись лица, ответственного за устранение неисправности
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

13. ОСОБЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПОДЪЕМНИКА И АВАРИЙНЫМ СЛУЧАЯМ

Таблица 24

Дата	Особые замечания по эксплуатации и аварийным случаям	Принятые меры	Должность, фамилия и подпись ответственного лица
1	2	3	4

14. УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Таблица 25

Дата	Вид технического обслуживания	Замечания о техническом состоянии	Должность, фамилия и подпись ответственного лица
1	2	3	4

15. ПЕРИОДИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ОСНОВНЫХ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИИ

Таблица 26

№№ строки	Проверяемая характеристика			Дата проведения измерения							
	Наименование и единица измерения	Величина		20___г.		20___г.		20___г.		20___г.	
		Номинальная	Предельного отклонения	Факт. величина	Замерял (должность, подпись)	Факт. величина	Замерял (должность подпись)	Факт. величина	Замерял (должность подпись)	Факт. величина	Замерял (должность подпись)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

16. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗМЕНЕНИЯХ В КОНСТРУКЦИИ ПОДЪЕМНИКА И ЕГО СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ ВО ВРЕМЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕМОНТА

Таблица 27

Основание (наименование документа)	Дата проведения измерений	Содержание проведенных работ	Характеристика работы изделия после проведенных изменений	Должность, фамилия и подпись лица, ответственного за проведение изменений	Примечание
1	2	3	4	5	6

17. СВЕДЕНИЯ О ЗАМЕНЕ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ ПОДЪЕМНИКА НА ВРЕМЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Таблица 28

Снятая часть				Вновь установленная часть		Дата, должность, фамилия и подпись лица, ответствен. за проведение замены
Наименование и обозначение	Завод. № подъемника	Причина выхода из строя	Число отработанных машино-часов	Наименование и обозначение	Завод.№ подъемника	
1	2	3	4	5	6	7

18. УЧЕТ ПРОВЕДЕННЫХ РЕМОНТОВ ИЗДЕЛИЯ И ЕГО СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ

Таблица 29

Наименование и обозначение составных частей подъемника	Основание для сдачи в ремонт	Дата		Наименование ремонтной организации	Кол-во машино-часов работы до ремонта	Вид ремонта (сред. и капит. ремонт)	Наименование ремонтных работ	Должность, фамилия и подпись ответственного лица	
		Поступления в ремонт	Выхода из ремонта					Проводившего ремонт	Принявшего из ремонта
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

19. СВЕДЕНИЯ О РЕЗУЛЬТАТАХ ПРОВЕРКИ ИНСПЕКТИРУЮЩИМИ И ПРОВЕРЯЮЩИМИ ЛИЦАМИ

Таблица 30

Дата	Вид осмотра или проверки	Результат осмотра или проверки	Должность, фамилия и подпись проверяющего	Примечание
1	2	3	4	5

20. ОТЗЫВ О РАБОТЕ

Подъемник мачтовый строительный ПМГ-1-1000_____

1.Заводской номер_____
2. Дата выпуска_____
3. Характер работы изделия_____
_____
4. Сколько отработано часов подъемником с начала эксплуатации _____
_____
_____
5. Какие виды технического обслуживания подъемника были проведены, их периодичность и количество_____
_____
_____
6. Сколько раз и каким видам ремонта было подвергнуто изделие_____
_____
_____
7. Какие составные части подъемника были заменены за период эксплуатации _____
_____
_____
_____
8. Какие изменения в конструкции подъемника и его составных частей были произведены в процессе эксплуатации и ремонта, с какой целью, их результаты _____
_____
_____
_____
9. Какие выявлены недостатки в конструкции и меры по их устранению_____
_____
_____
_____
10. Ваши пожелания по дальнейшему улучшению качества подъемника_____
_____
_____
11. Ваш почтовый адрес:_____
12. Должность, фамилия (и подпись) лица, составившего отзыв_____
_____
13. Дата заполнения_____

Отзыв направляйте по адресу:
424006, Республика Марий Эл, г. Йошкар-Ола, Кокшайский проезд, 30
ООО «Ремстройдормаш»

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Показатели по каждому пункту отзыва указываются за тот же период, что и указанное количество отработанных часов.
2. При заполнении пунктов 4, 5, 6, 7 и 8 следует указывать через какое количество машиночасов были произведены работы.
3. Отзыв о работе следует высылать не реже чем 1 раз в год.

СВЕДЕНИЯ О МЕСТЕ НАХОЖДЕНИЯ ПОДЪЕМНИКА

Таблица 31

Наименование организации-владельца подъемника или фамилия и инициалы частного лица	**Местонахождение подъемника**	**Дата установки (получения)**

СВЕДЕНИЯ О НАЗНАЧЕНИИ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТНИКОВ, ОТВЕТСТВЕННЫХ ЗА СОДЕРЖАНИЕ ПОДЪЕМНИКА В ИСПРАВНОМ СОСТОЯНИИ

Таблица 32

Номер и дата приказа о назначении или договора с организацией	**Фамилия, инициалы**	**Должность**	**№ и срок действия удостоверения**	**Подпись**

СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ УЗЛОВ ПОДЪЕМНИКА, О ПРОВЕДЕННОЙ РЕКОНСТРУКЦИИ

Таблица 33

Сведения о характере ремонта[5], замене элементов подъемника, о проведенной реконструкции	Кол-во часов до ремонта, моточас	Сведения о приемке подъемника из ремонта (дата, № документа)	Подпись инженерно-технического работника, ответственного за содержание в исправном состоянии.

[5] В случае ремонта, указывается вид этого ремонта

ЗАПИСЬ РЕЗУЛЬТАТОВ ТЕХНИЧЕСКОГО ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ, ОБСЛЕДОВАНИЯ

Таблица 34

Дата проведения, показания	**Вид освидетельствования**[6]	**Результаты освидетельствования**[7]	**Срок следующего освидетельствования**

[6] Указывается вид (частичное или полное) освидетельствования, обследования за пределами срока службы

[7] Акт обследования должен храниться наравне с паспортом