



Пневмонагнетатель СО-241К-Р11



Пневмонагнетатель СО-241 К-Р11 применяется, как на закрытых, так и на открытых площадках объектов промышленного, гражданского и сельского строительства, а именно: при заливке полов, монолитном домостроении с использованием щитовой опалубки, проведении восстановительных работ, а также для строительных и ремонтных работах на объектах, где нельзя использовать крупногабаритную технику.

Пневмонагнетатель СО-241 К-Р11 применяется для любых цементных, растворных смесей с зернистостью заполнителя до 30мм. Он может подавать такие пластичные материалы, как цементные и ангидридные растворы для наливных полов, легкий бетон, строительный раствор,

глиносоломенная смесь, садовый грунт, огнеупорные смеси, зернистый сыпучий материал, а так же бетон, песок и гравий с размером зерен до 30мм². Конфигурация лопаток смесителя позволяет уверенно работать с бетонами различной плотности и подвижности, а также приготавливать многокомпонентные строительные растворы.

Показатель	Ед. изм	Значение
Производительность ¹	м ³	3-5
Давление на смесь	атм/бар.	до 7
Объем готового замеса пневмонагнетателя	л.	260
Объем резервуара	л.	300
Общая потребляемая мощность ¹	кВт.	7,5 + N _к
Привод подачи смеси	-	пневматический
Диаметр подключаемых бетонопроводов	мм.	65 / 75 / 100
Необходимые технические характеристики подключаемого компрессора:		
Производительность компрессора	м ³	от 3,5 до 5,25
Мощность	кВт.	от 30 до 45
Номинальное рабочее давление	атм/бар.	7
Бетонная смесь для пневмонагнетателя:		
Размер заполнителя	мм.	до 30
Марка по удобоукладываемости по ГОСТ 7473-94	-	П3 и П4
Измерение подвижности (методы контроля) по конусу ГОСТ 10181.1-81	см.	от 8 до 20
Марка по удобоукладываемости по ГОСТ 7473-94	-	Ж2, Ж3
Измерение жесткости (методы контроля) по прибору Вебе согласно ГОСТ 10181-81	с.	от 16 до 30
Дальность подачи раствора²		
- по горизонтали, не более	м	от 150 до 180
- по вертикали, не более	м	от 80 до 100



Преимущества пневмонагнетателя СО-241К-Р11:

1. возможность установки скипового устройства на пневмонагнетатель;
2. применение усиленной брони из высокоуглеродистой стали;
3. транспортирование строительных смесей с размером заполнителя до 30 мм;
4. достойная цена по сравнению с аналогичным по свойствам строительным оборудованием;
5. отсутствие в пневмонагнетателе комплектующих дорогих иностранных производителей;
6. возможность подключения растворо- бетонопроводов разного диаметра к пневмонагнетателю;
7. возможность эксплуатации пневмонагнетателя в местах с повышенными требованиями к шуму;
8. повышенная надежность эксплуатации из-за простоты конструкции пневмонагнетателя.

Примечание:

¹ - производительность и дальность подачи пневмонагнетателя определена в зависимости от мощности и производительности подключаемого компрессора.

² - крупность фракции заполнителя зависит как от диаметра подключаемого растворо- и бетонопроводов, так и от мощности и производительности подключаемого компрессора. Для растворо- бетоновода диаметром Ф65 фракция заполнителя до 16мм, для Ф75 - 22мм, для Ф100 - 30мм.

N_к - мощность подключаемого компрессора

- 424006, Российская Федерация, г.Йошкар-Ола, Кокшайский проезд, 30
- ООО «Ремстройдормаш» - Производство строительного оборудования.
- Тел.факс.: (8362) 451-950, 566-740 www.remstroy.info e-mail: remstroy@mari-el.ru или 451950@mail.ru